

Вибрационный датчик предельного уровня Liquiphant FTL71

Датчик предельного уровня жидкостей с удлинительной трубкой в условиях высоких температур



Дополнительная информация и актуальные цен:

www.casc.endress.com/FTL71

Преимущества:

- Возможность использования в системах ПАЗ согласно требованиям SIL2 в соответствии с ГОСТ Р МЭК 61508 и ГОСТ Р МЭК 61511 (IEC 61508/IEC 61511-1)
- Установка приваренных газонепроницаемых уплотнений для максимальной защиты в случае повреждения датчика
- Большой выбор электронных вставок, например, вставок, соответствующих требованиям NAMUR, оснащенных релейным выходом, тиристором или выходом для сигнала ЧИМ: варианты подключения, подходящие для любых систем управления процессами
- Широкий выбор присоединений к процессу: универсальность
- Отсутствие необходимости в калибровке: быстрый запуск
- Отсутствие движущихся механических деталей: исключается износ, не требуется техническое обслуживание, длительный срок эксплуатации. Мониторинг вибровилки на появление повреждений: надежное функционирование
- Утвержденные FDA материалы (PFA Edlon)

Краткие характеристики

- **Рабочая температура** -60 °C ... 280 °C 300°C (50 ч кумулятивно)
- **Рабочее давление абс. / макс. предел избыточного давления** Вакуум ... 100 бар
- **Мин. плотность измеряемого продукта** 0,5г/см³ (опционально 0,4г/см³)

Назначение: Liquiphant FT71 –датчик предельного уровня с удлинительной трубкой, подходящий для использования во взрывоопасных зонах, имеющий все международные сертификаты. FTL71 разработан специально для применений при высоких рабочих температурах (до 280°C) и может применяться в системах до SIL2, при однородном резервировании до SIL3. Встроенная вторая линия защиты обеспечивает максимальную степень защиты. Достоверные данные измерения, не зависящие от: меняющихся свойств среды, скорости потока, турбулентности, наличия пузырьков, пены, вибраций или отложений.

Характеристики и спецификации

Контроль предельного
уровня/жидкие продукты

Принцип измерения

Вибрационные датчики, жидкие продукты

Характеристики/Применение

Модульная конструкция

Высокотемпературное исполнение (до 280°C)

Широкий выбор присоединений к процессу

Аналоговые и цифровые выходные сигналы

Сертификаты на различные применения (напр., EEx, WHG)

Компактное исполнение

Двойное уплотнение

Длина датчика до 3м (опционально до 6м)

Доп.информация

Определение наличия пены

Определение изменения плотности

Контроль предельного
уровня/жидкие продукты

Питание / Коммуникация

PROFIBUS PA
19 ... 253В AC
10 ... 55В DC-PNP
19...253В AC bzw 10...55В DC
8/16мА, 11 ... 36V DC
NAMUR
ЧИМ

Температура окружающей среды

-50 °C ... 70 °C

Рабочая температура

-60 °C ... 280 °C
300°C (50 ч кумулятивно)

Рабочее давление абс. / макс. предел избыточного давления

Вакуум ... 100 бар

Мин. плотность измеряемого продукта

0,5г/см³ (опционально 0,4г/см³)

Смачиваемые части

316L / Alloy
PFA и Enamel по запросу

Присоединение к процессу

Резьба:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Фланец:
DIN DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 25A...100A

Длина датчика

Длина 130мм (5.12") (Liquiphant II)
148мм...3000мм / 6000мм опция
(5.83"...118" / 236" опция)

Контроль предельного
уровня/жидкие продукты

Связь

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC bzw 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Сертификаты/Нормативы

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Сертификаты безопасности

Защита от перелива WHG
SIL

Сертификат по конструкции

EN 10204-3.1
NACE MR0175, MR0103
ASME B31.3
AD2000

Морской сертификат

GL/ABS

Опции

Корпус из нержавеющей стали для применения в нефтегазовой промышленности

Компоненты

FTL325P/FTL375P Выходной сигнал ЧИМ
FTL325N/FTL375N Выходной сигнал NAMUR

Дополнительная информация www.casc.endress.com/FTL71