

Mesure de niveau vibronique

Détection de niveau

Liquiphant FTL85

Sonde de niveau revêtue pour les liquides pour la sécurité antidébordement FailSafe



Avantages:

- Utilisation dans des systèmes de sécurité requérant une sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL3 selon IEC 61508 Ed.2.0/ IEC 61511-1/ISA 84-1 et DIN EN ISO 13849
- Test itératif : intervalle de test jusqu'à 12 ans, appareils esclaves testés par une simple pression sur un bouton
- Autosurveillance permanente / redondance interne
- Interface 4-20mA (selon NAMUR NE 06/NE 43) : intégration facile via l'unité d'exploitation (Nivotester FailSafe FTL825) avec sortie deux voies (contacts de sécurité) et fonction de verrouillage ou intégration directe dans un API de sécurité
- Pas d'étalonnage : mise en service rapide et économique
- Pas de pièces mécaniques en mouvement : sans maintenance, sans usure, grande longévité
- Surveillance de la fourche vibrante quant à d'éventuels dommages, corrosion, dépôts et blocages mécaniques

Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/FTL85

Données clés

- **Température de process** $-50\text{ °C} \dots +150\text{ °C}$ ($-58\text{ °F} \dots +300\text{ °F}$)
- **Pression process abs./Limite surpress. max.** Vide...40 bar (580 psi)
- **Densité min. du produit** Densité à partir de $0,4\text{ g/cm}^3$ (0.4 SGU)

Domaine d'application: Le Liquiphant FTL85 est une sonde de niveau revêtue pour les zones explosibles avec tous les certificats internationaux. Sécurité antidébordement FailSafe dans des applications avec sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL3 avec un appareil. Avec revêtement anticorrosion en émail, ECTFE et différents matériaux PFA. Détection

fiable, insensible aux fluctuations des propriétés du produit, au débit, aux turbulences, à la présence de bulles de gaz, à la mousse, aux vibrations ou au colmatage.

Caractéristiques et spécifications

Détection / Liquides

Principe de mesure

Vibronique / Liquides

Caractéristiques / Applications

Détecteur de niveau revêtu pour applications de sécurité MIN et MAX jusqu'à SIL3,
Dual Seal/ 2nde ligne de défense,
Concept de boîtier modulaire

Spécificités

Principales caractéristiques :

- Un signal LIVE permanent surveille la sécurité de fonctionnement
- Conception failsafe et
- Disponibilité élevée des valeurs mesurées

Alimentation / Communication

2 fils 4...20 mA

Température ambiante

-50 °C...+70 °C
(-58 °F...+160 °F)

Température de process

-50 °C...+150 °C
(-58 °F...+300 °F)

Pression process abs./Limite surpress. max.

Vide...40 bar
(580 psi)

Densité min. du produit

Densité à partir de 0,4 g/cm³
(0.4 SGU)

Détection / Liquides

Pièces en contact avec le produit

Avec revêtement anticorrosion en émail, ECTFE et différents matériaux PFA

Raccord process

Bride :
DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 10K...20K

Longueur de sonde

Tube prolongateur jusqu'à 3 m (9.8 ft)

Communication

2 fils 4...20 mA

Certificats / Agréments

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Agréments de sécurité

Sécurité antidébordement WHG
Détection de fuite
SIL3

Options

Matériau AlloyC
Dégraissé silicone
Traversée étanche à la pression
Protection climatique

Composants

Nivotester FTL825, transmetteur

Plus d'infos www.ca.endress.com/FTL85