

Sonde Raman Rxn-41

Installation simple et économique dans l'environnement du process



Avantages:

- Conçue en fonction des besoins du site
- Sonde hermétique
- Indicateur "laser on" intégré
- Réseau fibronique one in/one out
- Insertion directe possible
- Conforme aux exigences de sécurité des équipements sous pression de catégorie 1
- Adaptée pour une utilisation en zone explosible/environnements classés

Données clés

- **Longueur d'onde laser** 532 nm, 785 nm, 1000 nm
- **Matériaux en contact avec le produit** Option 316L Métal : Inox 316 Fenêtre : Saphir haute pureté Option C276 Métal : Alliage C276 Fenêtre : Saphir haute pureté Option titane Métal : Titane classe 2 Fenêtre : Saphir haute pureté Option combinaison métallique Hybride Métal : Inox 316L, alliage C276 Fenêtre : Saphir haute pureté
- **Certifications pour zone explosible** ATEX, CSA, IECEx

Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/KR41

Domaine d'application: La Raman Rxn-41 est une sonde robuste à intégrer au process sans système de prélèvement. Son design à un seul câble facilite l'installation, élimine les risques et réduit les coûts d'installation pour les longs parcours de fibres dans l'environnement de process. La sonde Rxn-41 est idéale pour une utilisation en usines chimiques et raffineries pour mesurer la production en série ou en continu. Pour les mesures directes dans les fluides cryogéniques, une version optimisée de la sonde Raman Rxn-41 est disponible.

Caractéristiques et spécifications

Liquides

Principe de mesure

Spectroscopie Raman

Longueur d'onde laser

532 nm, 785 nm, 1000 nm

Couverture spectrale

La couverture spectrale de la sonde est limitée par la couverture de l'analyseur utilisé.

Puissance laser maximale dans la tête de sonde (mW)

<499

Interface d'échantillon

Température configuration standard 1" :

-30 à 120 °C (inox 316L)

-30 à 150 °C (alliage C276)

-30 à 150 °C (titane classe 2)

Température configuration cryogénique 1" :

-196 à 70 °C (alliage C276)

-196 à 70 °C (combinaison métallique Hybride)

Température configuration standard 2,375" :

-30 à 120 °C (inox 316L)

-30 à 150 °C (alliage C276)

Rampe de température : ≤ 30 °C/min

Bride : jusqu'à 305 mm de diamètre, des brides ASME B16.5 ou DIN

EN1092 type B sont disponibles sur demande

Humidité relative : jusqu'à 95 %, sans condensation

Liquides

Pression

Pression min. (Bara) :

Vide complet (0 Bara) mais pas d'ultravide (UHV) lorsque le dégazage risque de poser problème

Pression max. (Barg)

Sonde 1" :

77,0 (inox 316L)

98,5 (alliage C276)

76,0 (titane classe 2)

Sonde cryogénique 1" :

111,0 (alliage C276)

87,5 (combinaison métallique Hybride)

Sonde 2,375" (Barg) :

42,7 (inox 316L)

66,1 (alliage C276)

Matériaux en contact avec le produit

Option 316L

Métal : Inox 316

Fenêtre : Saphir haute pureté

Option C276

Métal : Alliage C276

Fenêtre : Saphir haute pureté

Option titane

Métal : Titane classe 2

Fenêtre : Saphir haute pureté

Option combinaison métallique Hybride

Métal : Inox 316L, alliage C276

Fenêtre : Saphir haute pureté

Câble à fibre optique

Câble vendu séparément

Longueur

La longueur immersible maximale dépend du matériau choisi

Liquides

Diamètre (mm)

25,4 ou 60,325

(25,4 uniquement pour titane classe 2)

Certifications pour zone explosible

ATEX, CSA, IECEx

Plus d'infos www.ca.endress.com/KR41