

Système de préparation d'échantillons Liquiline System CAT820

Système de filtration in-situ pour l'échantillonnage dans les stations d'épuration et les eaux de surface



Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/CAT820

Avantages:

- Mise en service rapide et plug & play grâce à la technologie Memosens et au concept d'exploitation convivial Liquiline
- Economique grâce à une maintenance sans outil et un remplacement simple des éléments filtrants
- Diagnostic avancé avec accès à distance pour une sécurité de process accrue
- Fonction de contre-lavage en option pour des intervalles de maintenance plus longs et une maintenance réduite
- Différentes options de montage pour une adaptation optimale à l'application

Données clés

- **Température de process** 4 à 40 °C (39 à 104 °F)
- **Pression de process** Sans pression

Domaine d'application: Le Liquiline System CAT820 délivre des échantillons clairs provenant directement de votre process. Doté de la technologie Memosens, il facilite la mise en service et aide à la maintenance prédictive. Le nettoyage simple de la surface de la membrane et la maintenance sans outil réduisent vos frais d'exploitation. Le CAT820 peut être combiné au support modulaire Flexdip pour faciliter l'adaptation à votre process. Il est entièrement contrôlé par l'analyseur Liquiline System, ce qui permet la synchronisation parfaite de votre point de mesure.

Caractéristiques et spécifications

Analyseur

Principe de mesure

Colorimétrie

Caractéristique

Système de préparation d'échantillons automatique pour l'alimentation des appareils de mesure en échantillons filtrés

Dimensions

194 x 237 x 162 mm

7.64 x 9.33 x 6.38 in

(h x l x p)

Design

Système de contre-lavage du filtre avec différentes options de montage : flotteur, chaîne et tube à immersion

Compatibilité totale avec le support CYH112

Température de process

4 à 40 °C (39 à 104 °F)

Température ambiante

Non chauffé : 5 à 50 °C (41 à 122 °F)

Chauffé : -20 à 50 °C (-4 à 122 °F)

Pression de process

Sans pression

Exécutions spéciales

En option contre-lavage à l'air comprimé (variante avec technologie Memosens)

Commande et configuration via le Liquiline System CA80

Disponible en version autonome avec commande temporisée

Application

Prélèvement d'échantillons dans des bassins d'aération et des décanteurs secondaires de stations d'épuration communales et industrielles

Prélèvement d'échantillons aqueux dans des processus industriels

Analyseur

Alimentation

100 à 120/200 à 240 V AC 10%, 50/60 Hz

Consommables

Solution de nettoyage CY820 pour le filtre et les tuyaux

Plus d'infos www.ca.endress.com/CAT820