

Capteur d'oxygène numérique Memosens COS22E

Capteur d'oxygène ampérométrique
hygiénique Memosens 2.0 destiné aux
industries de l'alimentaire et des sciences de la
vie



Avantages:

- Maintenance réduite : la conception modulaire du capteur permet un échange rapide de la cartouche à membrane et de l'électrolyte.
- La sécurité de votre produit est garantie par le respect intégral de toutes les réglementations applicables aux process d'hygiène.
- La grande précision du principe de mesure permet d'obtenir une mesure précise qui se traduit par une meilleure qualité du produit.
- Le capteur est adapté aux applications en zone explosible.
- Adapté à IIoT : Memosens 2.0 offre une capacité de stockage étendue des données d'étalonnage et de process, ce qui permet une meilleure identification des tendances et fournit une base solide pour la maintenance prédictive et les services IIoT optimisés.
- Disponibilité accrue de l'installation : la technologie Memosens et les transmetteurs Liquiline offrent la fonctionnalité plug & play pour une mise en service et un échange des capteurs rapides.

Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/COS22E

Données clés

- **Gamme de mesure** Standard sensor: 0 to 60 mg/l, 0 to 600 %SAT, 0 to 1200 hPa, 0 to 100 Vol% Trace sensor: 0 to 10 mg/l, 0 to 120 %SAT, 0 to 250 hPa, 0 to 25 Vol%
- **Température de process** -5 to 135 °C (23 to 275 °F)
- **Pression de process** 1 to 12 bar abs (14.5 to 174 psi)

Domaine d'application: Le Memosens COS22E est entièrement compatible FDA et USP et, par conséquent, convient pour les applications hygiéniques et stériles. Le capteur nécessite peu d'entretien et assure une stabilité à long terme, même en cas de stérilisation fréquente. Sa version

pour détection de trace protège vos produits, process et équipements des influences de l'oxygène. Grâce à la technologie numérique Memosens 2.0, le COS22E offre un stockage étendu des données d'étalonnage et de processus, ce qui constitue la base parfaite pour une maintenance prédictive et un fonctionnement efficace.

Caractéristiques et spécifications

Oxygène dissous

Principe de mesure

Capteur d'oxygène dissous

Application

Typical applications are:

- Pharmaceuticals and biotechnology: process control in enzyme production, control of culture preparations
- .
- Water treatment: boiler feed water, WFI (Water for Injection)
- Residual oxygen measurement in processes

Installation

Installation

Caractéristique

Digital hygienic amperometric oxygen sensor with maximum measurement stability over several sterilization cycles available in two measuring ranges

Gamme de mesure

Standard sensor: 0 to 60 mg/l, 0 to 600 %SAT, 0 to 1200 hPa, 0 to 100 Vol%

Trace sensor: 0 to 10 mg/l, 0 to 120 %SAT, 0 to 250 hPa, 0 to 25 Vol%

Principe de mesure

Principe de mesure

Design

Design

Oxygène dissous

Matériau

Sensor shaft: Stainless steel 1.4435 (AISI 316L)

Process seal: FKM (USP<87>, <88> Class VI and FDA)

Process seal for Ex versions: FKM (not FDA compliant)

Seals/O-rings: EPDM (USP<87>, <88> Class VI and FDA), FKM (FDA)

Shaft sleeve: Stainless steel 1.4435 (AISI 316L) or Titanium or Hastelloy

Membrane cover layer: Silicone (USP<87>, <88> Class VI and FDA)

Dimensions

Diameter: 12 mm (0.47 inch)

Shaft length: 120, 160, 220, 320, 420 mm
(4.72, 6.30, 8.66, 12.60 und 16.54 inch)

Température de process

-5 to 135 °C (23 to 275 °F)

Pression de process

1 to 12 bar abs (14.5 to 174 psi)

Capteur de température

NTC 22k

Raccordement

Inductive, contactless connection head with Memosens 2.0 technology

Indice de protection

IP68

Certifications additionnelles

Certifications additionnelles

Plus d'infos www.ca.endress.com/COS22E