

Capteur de croissance cellulaire et de biomasse OUSBT66

Capteur d'absorption NIR hygiénique dans les applications de fermentation et de cristallisation



Avantages:

- Mesure en temps réel pour l'optimisation des process et des rendements
- Valeurs mesurées fiables et précises avec une excellente corrélation par rapport au laboratoire
- Vérification et étalonnage simples avec des filtres amovibles traçables selon NIST - pas besoin de faire des étalonnages complexes avec des liquides
- Corps en inox hygiénique et fenêtre en saphir sans joints ni fentes
- Compatible NEP/SEP et autoclavable
- Différentes longueurs de trajet optique et différentes longueurs de capteur pour une adaptation parfaite dans tous les fermenteurs et bioréacteurs
- Filetage PG 13,5 pour un montage dans des sondes standard ou sur des plaques supports

Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/OUSBT66

Données clés

- **Gamme de mesure** 0 à 4 AU 0 à 8 OD (selon la longueur du trajet optique)
- **Température de process** 0 à 90 °C (32 à 158 °F) Max. 135 °C pendant max. 2 heures
- **Pression de process** Max. 10 bar abs à 90 °C (Max. 150 psi à 194 °F)

Domaine d'application: Le capteur d'absorption NIR OUSBT66 surveille la croissance cellulaire, les procédés avec biomasse, la culture d'algues et les processus de cristallisation. Il délivre des valeurs mesurées fiables et

précises en temps réel pour optimiser votre process et son rendement. La construction hygiénique du capteur résiste au NEP/SEP et à l'autoclavage. Equipé de filtres amovibles certifiés et traçables selon NIST, l'OUSBT66 est extrêmement facile à étalonner et à vérifier.

Caractéristiques et spécifications

Concentration

Principe de mesure

Croissance cellulaire

Application

Croissance cellulaire et biomasse dans les processus de fermentation

Surveillance de la concentration d'algues

Régulation des processus de cristallisation

Mesure de concentration en MES

Gamme de mesure

0 à 4 AU

0 à 8 OD (selon la longueur du trajet optique)

Design

Construction hygiénique :

Stérilisable et autoclaveable

Fenêtres en saphir sans joints ni fentes

Résistant NEP/SEP

Matériau

Boîtier du capteur : inox 1.4435 (316L)

Fenêtres : saphir

Joint torique : EPDM

Température de process

0 à 90 °C (32 à 158 °F)

Max. 135 °C pendant max. 2 heures

Concentration

Pression de process

Max. 10 bar abs à 90 °C
(Max. 150 psi à 194 °F)

Indice de protection

IP68

Plus d'infos www.ca.endress.com/OUSBT66