

# Capteur combiné de pH/redox numérique Memosens CPS16E

Électrode en verre Memosens 2.0 pour les applications standards dans les eaux industrielles, l'eau potable et les eaux usées



Plus d'informations et prix actuels:

[www.ca.endress.com/CPS16E](http://www.ca.endress.com/CPS16E)

## Avantages:

- Memosens 2.0 offre une capacité de stockage étendue des données d'étalonnage et de process, ce qui permet une meilleure identification des tendances et fournit une base solide pour la maintenance prédictive et les services IIoT optimisés.
- L'électrode platine supplémentaire permet de surveiller en permanence l'impédance de référence et est un indicateur fiable de la qualité du capteur.
- La mesure simultanée des valeurs de pH, redox et rH (en mode rH) offre une meilleure vue d'ensemble du process et permet un contrôle plus strict du process.
- Robuste : grand diaphragme annulaire PTFE et référence avec piège à ions, évitant la contamination du capteur.
- Adapté aux applications hostiles : verre de process résistant aux produits fortement alcalins et stable à la pression jusqu'à 17 bar (246 psi).
- Coûts opérationnels réduits : étalonnage en laboratoire et remplacement rapide du capteur sur place, ce qui réduit les temps d'arrêt du process. La régénération du capteur en laboratoire rallonge la durée de vie du capteur.
- Une transmission de signal numérique, sans contact, garantit des mesures fiables et une sécurité maximale du process.

## Données clés

- **Gamme de mesure** Redox: -1500 à 1500mV Application A ■ pH: 1 à 12 Application B ■ pH: 0 à 14

**Température de process** Application A: - 15 à 80 °C ( 5 à 176°F)  
Application B: 0 à 135°C (32 à 275°F)

- **Pression de process** 0.8 à 17 bar (11.6 à 246,5 psi) absolu

**Domaine d'application:** Memosens CPS16E est adapté pour la mesure simultanée du pH et du redox dans les applications en conditions stables. Grâce à ses éléments pH et redox, le capteur offre une meilleure vue d'ensemble et permet un contrôle plus strict du process. Memosens CPS16E est doté de la technologie numérique Memosens 2.0, qui permet un stockage de données plus étendue pour la maintenance prédictive. Le capteur de pH/redox résiste à l'humidité et permet un étalonnage en laboratoire, ce qui facilite le travail de l'opérateur et optimise l'intégrité du process.

## Caractéristiques et spécifications

pH

### Principe de mesure

Electrode en verre

### Application

Surveillance à long terme et contrôle des limites de process avec conditions de process stables

Process chimique

Industrie papier

Incinérateur de déchet et laveur de gaz

Mine

Eau usée

### Caractéristique

Electrode combinée pH/Redox pour les applications process et l'ingénierie environnementale

Référence avec piège à ions résistant aux empoisonnements

## pH

**Gamme de mesure**

Redox: -1500 à 1500mV

Application A

■ pH: 1 à 12

Application B

■ pH: 0 à 14

**Principe de mesure**

Electrode avec remplissage gel, diaphragme annulaire en PTFE et piège à ions

Element Redox additionnel avec disque platine

Mesure rH et contrôle de l'impédance de l'élément de référence

**Design**

Toutes les longueurs de tige avec capteur de température

Technologie gel avancée

**Matériau**

Tige capteur: verre process

Membrane verre pH: Type A, B

Elément de référence: Ag/AgCl

Diaphragme: jonction annulaire PTFE stérilisable

Elément de mesure Redox: Platine

Joint torique: FKM

Raccordement : PPS renforcé avec fibres de verre

**Dimensions**

Diamètre: 12 mm (0,47 inch)

Longueurs de tige : 120, 225 et 360 mm

(4,72, 8,86, 14,17 et 16,73 inch)

**Température de process**

Application A: - 15 à 80 °C ( 5 à 176°F)

Application B: 0 à 135°C (32 à 275°F)

**Pression de process**

0,8 à 17 bar (11,6 à 246,5 psi) absolu

pH

**Capteur de température**

NTC 30k

**Certification Ex**

Avec agréments ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex et INMETRO pour une utilisation en zone dangereuse (Zone 0, 1 et 2)

**Raccordement**

Tête de raccordement inductive sans contact métallique avec technologie numérique Memosens 2.0

**Indice de protection**

IP68

Redox

**Principe de mesure**

Capteur redox

**Application**

Surveillance de process avec des conditions stables dans la durée

- Process chimiques
- industrie papetière
- incinérateurs de déchets et laveurs de gaz
- Mines
- Eau usée

**Caractéristique**

Electrode combinée pH/Redox pour les applications environnement  
Elément de référence avec piège à ions pour une meilleure résistance aux poisons

**Gamme de mesure**

Redox: -1500 à 1500mV

Application A

- pH: 1 à 12

Application B

- pH: 0 à 14

## Redox

### Principe de mesure

Electrode avec remplissage gel, diaphragme annulaire en PTFE et piège à ions

Element Redox additionnel avec disque platine

Mesure rH et contrôle de l'impédance de l'élément de référence

---

### Design

Toutes les longueurs de tige avec capteur de température

Technologie gel avancée

---

### Matériau

Tige du capteur : verre process

Membrane de verre pH: TypeA etB

Elément de référence: Ag/AgCl

Jonction : diaphragme céramique en dioxyde de zirconium

Elément de mesure Redox: Platine

Joint torique: FKM

Tête de recordement: PPS renforcé fibre de verre

---

### Dimensions

Diamètre: 12 mm (0.47 inch)

Longueurs de tige: 120, 225 et 360 mm

(4.72, 8.86 et 14.17 inch)

---

### Température de process

Application A: - 15 à 80 °C ( 5 à 176°F)

Application B: 0 à 135°C (32 à 275°F)

---

### Pression de process

0.8 à 17 bar (11.6 à 246,5 psi) absolu

---

### Capteur de température

NTC 30k

---

### Certification Ex

Avec agréments ATEX, IECEx, CSA C/US, NEPSI, Japan Ex et INMETRO pour une utilisation en zone dangereuse (Zone 0, 1 et 2)

---

## Redox

### Raccordement

Tête de raccordement inductive sans contact métallique avec technologie numérique Memosens 2.0

---

### Indice de protection

IP68

---

Plus d'infos [www.ca.endress.com/CPS16E](http://www.ca.endress.com/CPS16E)