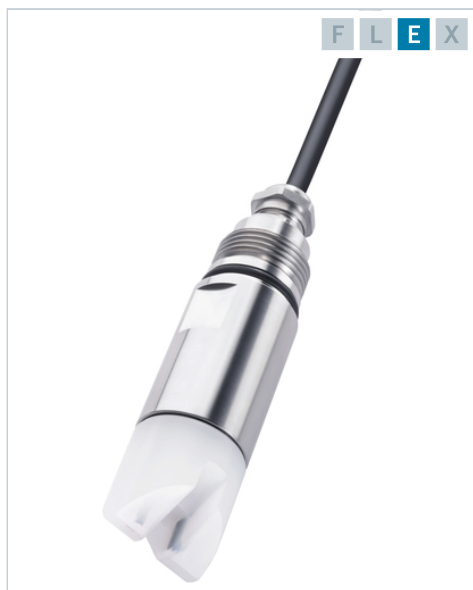


Capteur d'absorption sans verre OUSAF11

Capteur d'absorption NIR/VIS pour la détection de phase et les matières en suspension



Avantages:

- Sécurité maximale pour vos produits grâce à sa construction hygiénique sans verre
- Réduction des coûts et des pertes de produit grâce à la détection rapide de phase
- Capteur nécessitant peu d'entretien avec une longue durée de vie et un fonctionnement stable
- Installation flexible : capteur à insertion (avec raccord Triclamp et Varivent) et capteur à immersion (avec sonde et support de sonde Flexdip CYA112 et CYH112)
- Capteur robuste résistant aux substances chimiques agressives et à la contamination
- Adaptée au nettoyage en place (NEP) et à la stérilisation en place (SEP)
- Agrément FDA et 3-A

Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/OUSAF11

Données clés

- **Gamme de mesure** 0 à 3 AU 0 à 6 OD (selon la longueur du trajet optique)
- **Température de process** 0 à 90 °C (32 à 194 °F) en continu Max. 130 °C (266 °F) pendant 2 heures
- **Pression de process** Max. 10 bar abs à 20 °C (Max. 150 psi à 68 °F)

Domaine d'application: L'OUSAF11 est un capteur d'absorption sans verre pour la détection en ligne des changements de phase et des matières en suspension. Insérez-le dans une conduite ou une cuve pour réduire les pertes de produit et assurer la pureté de vos produits. Vous pouvez également l'utiliser comme capteur à immersion dans des cuves

ou bassins ouverts pour une surveillance efficace des effluents. Sa construction hygiénique sans verre garantit la sécurité maximale de vos produits. L'OUSAF11 résiste aux températures de service élevées et aux milieux agressifs, et est, par conséquent, adapté à toutes les industries.

Caractéristiques et spécifications

Concentration

Principe de mesure

Absorption NIR

Application

Mesure de concentration en MES, détection des interfaces produit, détection du lait, détection des pertes matière

Caractéristique

Absorption VIS/NIR

Gamme de mesure

0 à 3 AU

0 à 6 OD (selon la longueur du trajet optique)

Design

Capteur hygiénique, sans verre

Matériau

Tête du capteur : FEP

Corps du capteur : inox 316L

Joint torique : EPDM

Température de process

0 à 90 °C (32 à 194 °F) en continu

Max. 130 °C (266 °F) pendant 2 heures

Pression de process

Max. 10 bar abs à 20 °C

(Max. 150 psi à 68 °F)

Concentration

Raccordement

Filetage G1
Filetage NPT 1"
Tri-Clamp 2"/2.5"/3"
VARIVENT N DN40-125

Indice de protection

IP 67
IP 68 en cas de montage avec CYH112

Certifications additionnelles

FDA, 3-A

Plus d'infos www.ca.endress.com/OUSAF11