

Capteur d'absorption UV OUSAF44

Capteur d'absorption pour la quantification en ligne du produit



Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/OUSAF44

Avantages:

- Surveillance rapide et fiable de la concentration de produit pour un meilleur contrôle du process et un contrôle de la qualité simplifié
- Valeurs mesurées précises avec une concordance directe avec les valeurs de laboratoire
- Système Easycal™ breveté en option pour un étalonnage en ligne simple, sans liquide, traçable selon NIST
- Capteur nécessitant peu d'entretien avec une longue durée de vie et un fonctionnement stable
- Filtre extrêmement performant pour une linéarité très élevée
- Adapté au nettoyage en place (NEP) et à la stérilisation en place (SEP)
- Agréé pour une utilisation en zone explosible

Données clés

- **Gamme de mesure** 0 à 2,5 AU 0 à 50 OD (selon la longueur du trajet optique)
- **Température de process** 0 à 90 °C (32 à 194 °F) en continu Max. 130 °C (266 °F) pendant 2 heures
- **Pression de process** Max. 100 bar (1450 psi) absolue, selon le matériau, la taille de la conduite et le raccord process de la chambre de passage

Domaine d'application: Le capteur d'absorption UV OUSAF44 surveille la concentration de votre produit dans le process. Son filtre extrêmement performant garantit une linéarité très élevée et la concordance directe avec les résultats de laboratoire. Vous obtenez ainsi des informations rapides et fiables sur votre process et améliorez son rendement. Vous bénéficiez également d'EasyCal™ – le système breveté pour un étalonnage en ligne simple, sans liquide, traçable selon NIST. L'OUSAF44

est agréé pour les zones explosibles (ATEX, FM) et adapté aux process hygiéniques (NEP/SEP).

Caractéristiques et spécifications

Concentration

Principe de mesure

Absorption UV

Application

Mesure de la concentration de protéines, surveillance chromatographique, surveillance de la filtration, mesure de la concentration des composés organiques, détection des composés aromatiques

Caractéristique

Capteur pour l'installation dans une conduite avec chambre de passage séparée OUA260

Gamme de mesure

0 à 2,5 AU

0 à 50 OD (selon la longueur du trajet optique)

Matériau

Boîtier du capteur : inox 316

Température de process

0 à 90 °C (32 à 194 °F) en continu

Max. 130 °C (266 °F) pendant 2 heures

Pression de process

Max. 100 bar (1450 psi) absolue, selon le matériau, la taille de la conduite et le raccord process de la chambre de passage

Certification Ex

ATEX, FM

Indice de protection

IP65 (NEMA4)

Concentration

Certifications additionnelles

FDA

Plus d'infos www.ca.endress.com/OUSAF44