

Transmetteur compact de mesure de la conductivité Smartec CLD132

Transmetteur de mesure inductif de la conductivité pour les applications hygiéniques



Avantages:

- Conçu pour un temps de réponse court de la température
- Construction hygiénique évitant tout risque de recontamination
- Adaptée au nettoyage en place (NEP) et à la stérilisation en place (SEP)
- Faible risque d'encrassement grâce au design du capteur

Données clés

- **Gamme de mesure** 100 μ S/cm - 2000 mS/cm
- **Température de process** max. 140 °C (max. 30 min.) 284 °F (max. 30 min.)
- **Pression de process** max. 12 bar (90 °C) (174 psi (194 °F))

Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/CLD132

Domaine d'application: Le Smartec CLD132 est un transmetteur de mesure pour la conductivité par principe inductif dans l'industrie agroalimentaire. La combinaison transmetteur-capteur est insensible aux parasites, facile à utiliser et sa construction hygiénique protège vos produits et processus de la contamination. Par ailleurs, le Smartec CLD132 est équipé d'un capteur de température encapsulé dans un élément en inox, qui vous donne une réponse de température ultrarapide pour une mesure fiable pour la séparation de phases.

Caractéristiques et spécifications

Conductivité

Principe de mesure

Inductif

Conductivité

Application

- Contrôle de la concentration base/acide
- Séparation de phase dans des conduites
- Surveillance et contrôle de l'installation de nettoyage de bouteilles
- Surveillance du produit dans les brasseries, laiteries et l'industrie des boissons
- Contrôle de l'installation NEP

Caractéristique

Système de mesure de conductivité inductif compact, spécialement prévu pour les mesures sur des produits fortement conducteurs.

Gamme de mesure

100 μ S/cm - 2000 mS/cm

Principe de mesure

Mesure de conductivité inductive avec transmetteur

Design

Transmetteur compact en inox avec capteur inductif en PEEC en version compacte ou avec électronique séparée

Matériau

Boîtier : inox 1.4301 poli

Fenêtre : polycarbonate

Capteur : PEEK, inox 1.4435

Joint : Chemraz

Température de process

max. 140 °C (max. 30 min.)

284 °F (max. 30 min.)

Pression de process

max. 12 bar (90 °C)

(174 psi (194 °F))

Capteur de température

Pt100

Conductivité

Certification Ex

Non

Indice de protection

IP67

Entrée

système mono voie y compris température

Sortie

Conductivité et température 0/4-20 mA, HART, Profibus.

Plus d'infos www.ca.endress.com/CLD132