

Analyseur CA78 pour gamme basse en COT

Surveillance en ligne précise du COT dans les centrales de production électrique et la production de semi-conducteurs



Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/CA78

Avantages:

- Vue d'ensemble en temps réel de la qualité de l'eau : l'analyseur COT en ligne mesure en continu avec un temps de réponse rapide (t_{90}) de 50 secondes. Cela permet de réagir immédiatement aux éventuelles contaminations de l'eau et de protéger efficacement votre produit.
- CA78 utilise la mesure éprouvée par oxydation UV et conductivité différentielle, qui est la méthode la plus reconnue pour une analyse fiable des traces de COT dans l'eau ultrapure.
- Grâce à l'entretien facile de l'analyseur et à notre réseau de service mondial, vous avez une assistance complète pour votre point de mesure, dès la mise en service et pour toute la durée de vie de l'appareil.
- Parfaite adaptation à vos besoins de process : sélectionnez entre la version à conductivité de haute précision $2 \mu\text{S}/\text{cm}$ et la version robuste qui tolère $10 \mu\text{S}/\text{cm}$. Réduisez vos coûts d'investissement avec la configuration optionnelle à 3 voies.

Données clés

- **Gamme de mesure** 0,5 à 1 000 $\mu\text{g}/\text{l}$ (ppb)
- **Température de process** $< 50 \text{ }^\circ\text{C}$ ($122 \text{ }^\circ\text{F}$)
- **Pression de process** max. 0.5 bar (7.25 psi)
- **Méthode de mesure** Détermination du COT par digestion UV et par la mesure de la différence de conductivité

Domaine d'application: La teneur en carbone organique total (COT) influence considérablement la qualité de l'eau ultrapure. Une haute teneur en COT peut entraîner des dommages sur les systèmes de

purification de l'eau ou compromettre la qualité de l'eau. L'analyseur en ligne CA78 TOC fournit une surveillance précise et continue du COT, assurant en permanence la qualité élevée de l'eau ultrapure utilisée dans vos process de production. Vous avez ainsi la maîtrise parfaite du rendement et de la qualité du produit.

Caractéristiques et spécifications

Analyseur

Principe de mesure

Differential conductivity

Caractéristique

Analyseur pour la mesure de traces de carbone organique total (COT)

Méthode de mesure

Détermination du COT par digestion UV et par la mesure de la différence de conductivité

Dimensions

Boîtier:

500 x 290 x 200 mm

19,68 x 11,41 x 7,87 in

Design

Boîtier inox;

IP 42 (standard), IP54 (optionnel)

Température de process

< 50 °C (122 °F)

Température ambiante

-5 à 50°C (23 à 122°F)

Pression de process

max. 0.5 bar (7.25 psi)

Débit d'échantillon

Jonction: Diaphragme annulaire en PTFE, stérilisable

Analyseur

Consistance de l'échantillon

Conductivité max. 2 $\mu\text{S}/\text{cm}$,
En option: max. 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$; sans particule

Exécutions spéciales

Réacteur UV avec des fonctions de surveillance en continu

Application

Détermination du carbone organique total dans les applications eaux ultrapures, par exemple, dans l'industrie des semi conducteurs et l'énergie, avec les conditions suivantes:
Conductivité < 10 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Gamme pH: neutre

Alimentation

100/240 V AC, 47 - 63 Hz

Sortie

0/4 à 20 mA, isolée galvaniquement

Entrée

1 voie de mesure, jusqu'à 3 en option
En option, une commande externe 24 V (pour les appareils monovoie)

Gamme de mesure

0,5 à 1 000 $\mu\text{g}/\text{l}$ (ppb)

Plus d'infos www.ca.endress.com/CA78