

Liquiline System CA80COD

Indisponible en France

Analyseur de demande chimique en oxygène pour le suivi environnemental, les eaux usées industrielles et municipales



Plus d'informations et prix actuels:

www.ca.endress.com/CA80COD

Avantages:

- Méthode au bichromate directement comparable aux résultats de laboratoire.
- Répondre aux besoins de l'industrie : L'analyseur est idéal pour le suivi environnemental, les eaux usées industrielles et municipales.
- Intégration simple et rapide dans les process : Montage direct de la version auto-aspirante ou de la crépine d'aspiration pour applications en bypass.
- Sécurité maximale : Couvercle de sécurité contrôlé par logiciel pour le réacteur et toutes les parties chauffées.
- Combinaison d'une alimentation en échantillon fiable et d'un dosage ultraprécis : Les pompes péristaltiques fonctionnent malgré la présence de particules dans l'échantillon. Les barrières lumineuses permettent un dosage précis et reproductible.
- Extension facile des fonctionnalités de l'analyseur en station de mesure complète – en ajoutant des modules électroniques et en raccordant des capteurs d'analyse Memosens.

Données clés

- **Gamme de mesure** 10 à 5000 mg/l O₂ DCO 40 à 20000 mg/l O₂ DCO
- **Température de process** 4 à 40 °C (39 à 104 °F)
- **Pression de process** Atmosphérique

Domaine d'application: Le Liquiline System CA80COD permet une mesure en ligne constante de la demande chimique en oxygène (DCO). Il vous aide à surveiller les rendements épuratoires des stations d'épuration et permet une facturation en fonction de la qualité des rejets industriels.

L'étalonnage et le nettoyage automatiques vous permettent de réduire les coûts d'exploitation et le diagnostic avancé avec accès à distance vous aide à fournir la documentation demandée aux autorités. Les fonctions de sécurité commandées par logiciel de l'analyseur de DCO garantissent une sécurité de fonctionnement maximale.

Caractéristiques et spécifications

Analyseur

Principe de mesure

Colorimétrique

Caractéristique

Analyseur pour la demande chimique en oxygène (DCO)

Dimensions

Armoire :

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 inch

Armoire au sol :

1693 x 530 x 417 mm

66.65 x 20.87 x 16.42 inch

Design

Construction ouverte, armoire et armoire au sol

Plastique ASA-PC haute performance, socle supplémentaire acier revêtu

Température de process

4 à 40 °C (39 à 104 °F)

Température ambiante

5 à 40 °C (41 à 104 °F)

Version extérieur : -20 à 40 °C (-4 à 104 °F)

Pression de process

Atmosphérique

Débit d'échantillon

> 100 ml/min

Analyseur

Consistance de l'échantillon

Echantillon homogène aqueux

Exécutions spéciales

Transformation facile en station de mesure avec jusqu'à quatre capteurs

Memosens numériques

Etalonnage et nettoyage automatiques

Intervalles de mesure, de nettoyage et d'étalonnage configurables par l'utilisateur

Analyseur auto-aspirant avec unité de dosage optique

Module de dilution (en option)

Communication numérique pour accès à distance

Application

Suivi environnemental, surveillance des seuils des eaux usées industrielles et communales

Alimentation

100 à 120 VAC / 200 à 240 VAC 10%

50 +/-1 ou 60 +/-1,2 Hz

Sortie

2x 0/4 à 20 mA

Modbus RS485/TCP (en option)

Serveur web (en option)

EtherNet/IP

PROFIBUS DP

Relais alarme

Entrée

1 voie de mesure

1 à 4 entrées capteur numériques pour les capteurs avec protocole

Memosens (en option)

Gamme de mesure

10 à 5000 mg/l O2 DCO

40 à 20000 mg/l O2 DCO

Analyseur

Consommables

Des réactifs et des solutions standard CY80COD sont nécessaires pour le fonctionnement

Plus d'infos www.ca.endress.com/CA80COD