

Medição de nível com Radar Micropilot FMR62

Para medição de nível de 80GHz em líquidos agressivos ou aplicações com requisitos de higiene



Mais informações e preço atual:

www.br.endress.com/FMR62

Benefícios:

- Hardware e software desenvolvidos de acordo com IEC 61508 até SIL3 em redundância homogênea
- Tecnologia Heartbeat para operação segura e econômica da planta durante todo o ciclo de vida
- Conceito de gestão de dados da HistoROM para comissionamento, manutenção e diagnóstico rápidos e fáceis
- Maior confiabilidade mesmo com obstruções em recipientes devido ao ângulo de feixe pequeno e à avaliação de rastreamento de multieco
- Antena piramidal preenchida de PTFE de montagem flush para máxima disponibilidade do sistema
- Redução do esforço de engenharia devido a uma integração mais fácil do instrumento de radar de 80GHz no processo
- O conceito de teste funcional mais fácil do mundo para SIL e WHG economiza tempo e custos

Especificações resumidas

- **Accuracy** +/- 1 mm (0.04 in)
- **Process temperature** -40...+200 °C (-40...+392 °F)
- **Process pressure absolute / max. overpressure limit** Vacuum... +25 bar (Vacuum...+362.6 psi)
- **Max. measurement distance** 80 m (262 ft)
- **Main wetted parts** PTFE or PEEK antenna, 316L threads, PTFE clad flanges

Campo de aplicação: Micropilot FMR62 é o primeiro radar de 80GHz desenvolvido de acordo com a diretriz internacional de segurança funcional IEC 61508. Para aplicações em líquidos agressivos, o FMR62

oferece vantagens extraordinárias com sua antena totalmente preenchida de PTFE e montagem flush. A antena PEEK integrada permite conexões de processo muito pequenas. O radar de espaço livre FMR62 oferece máxima confiabilidade devido a algoritmos aprimorados e ângulo de feixe pequeno. Ele também possui a funcionalidade de sensor inteligente da Tecnologia Heartbeat.

Características e especificações

Continuous / Liquids

Measuring principle

Level radar

Characteristic / Application

Premium device for continuous non-contact level measurement, in which aggressive media are used as well as for highest hygiene requirements (ASME BPE, USP Class VI); For applications with many obstacles for small vessels due to the very small beam angle.

Specialities

Heartbeat Technology

SIL 2/3 according to IEC 61508,

Bluetooth® commissioning,

Operation and maintenance SmartBlue App,

Safety and reliability with Multi-Echo Tracking,

HistoROM,

RFID TAG for easy identification

Supply / Communication

2-wire (HART),

Bluetooth® wireless technology and App (optional)

Continuous / Liquids**Frequency**W-band (~80 GHz)

Accuracy+/- 1 mm (0.04 in)

Ambient temperature

-40...+80 °C

(-40...+176 °F)

Process temperature

-40...+200 °C

(-40...+392 °F)

Process pressure absolute / max. overpressure limit

Vacuum...+25 bar

(Vacuum...+362.6 psi)

Main wetted parts

PTFE or PEEK antenna,

316L threads,

PTFE clad flanges

Process connection

Threads:

G, MNPT 3/4", 1-1/2"

Flanges:

DN50 ... DN150

ASME 2" ...6"

Continuous / Liquids

Process connection hygienic

DIN11851, Tri-Clamp

Max. measurement distance

80 m (262 ft)

Communication

4...20 mA HART,

Additional switch,

Bluetooth® wireless technology

Certificates / Approvals

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, EAC, JPN Ex

Safety approvals

Overfill protection WHG,

SIL 2, SIL 3

Design approvals

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

AD2000

Hygienic approvals

CoC-ASME BPE

Continuous / Liquids

Options

Display,

Customized parameterization,

Remote operation via SmartBlue App using Bluetooth®,

PWIS free,

Gastight feed through

Application limits

Process temp. > 200 °C (392 °F) -> FMR5x

Strong turbulences and foam, stilling well and bypass -> FMR5x,FMP5x

Mais informações www.br.endress.com/FMR62