

Medição de radar Time-of-Flight Micropilot FMR50

Modelo básico para aplicações de líquido de nível



Mais informações e preço atual:

www.br.endress.com/FMR50

Benefícios:

- Medição confiável sem contato até mesmo para as condições mutantes do produto e do processo
- Conceito de gestão de dados HistoROM para comissionamento, manutenção e diagnósticos rápidos e fáceis
- A mais alta confiabilidade, mesmo na presença de obstruções no recipiente devido à nova avaliação Multi-Echo Tracking
- Hardware e software desenvolvidos de acordo com a norma IEC 61508 até SIL3 (em redundância homogênea)
- Heartbeat Technology para operação segura e econômica da fábrica durante todo o ciclo de vida
- Integração perfeita nos sistemas de controle e gerenciamento de ativos e no conceito de operação intuitiva orientada por menus (no local ou através do sistema de controle)
- O teste funcional mais fácil do mundo para SIL e WHG economiza tempo e recursos

Especificações resumidas

- **Accuracy** +/- 2 mm (0.08 in)
- **Process temperature** -40...+130 °C (-40...+266 °F)
- **Process pressure absolute / max. overpressure limit** Vacuum...3 bar (Vacuum...43.5 psi)
- **Max. measurement distance** Standard: 30 m (98 ft) With advanced dynamics: 40 m (131 ft)
- **Main wetted parts** PVDF, Viton, PP, PBT

Campo de aplicação: Micropilot FMR50 é a melhor escolha em aplicações simples de reservatório e armazenamento, bem como em processos de utilidade. O radar de onda livre FMR50 é usado para medição contínua de nível sem contato de líquidos, material pastoso e lodo. A medição não é afetada por mudanças do meio, mudanças de temperatura, coberturas de gás ou vapores. Acesso remoto com o aplicativo SmartBlue através do módulo Bluetooth está disponível.

Características e especificações

Continuous / Liquids

Measuring principle

Level radar

Characteristic / Application

For basic level measurement in liquids, pastes and slurries; non affected by changing media, temperature changes, gas blankets or vapor;

Encapsulated PVDF or PP clad horn antenna

Specialities

Heartbeat Technology,

SIL 2 according to IEC 61508,

Bluetooth® commissioning,

Operation and maintenance SmartBlue App,

Safety and reliability with Multi-Echo Tracking,

HistoROM,

RFID TAG for easy identification

Continuous / Liquids**Supply / Communication**

2-wire (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-wire (HART)

Bluetooth® wireless technology and App (optional)

Frequency

K-band (~26 GHz)

Accuracy

+/- 2 mm (0.08 in)

Ambient temperature

-40...+80 °C

(-40...+176 °F)

Process temperature

-40...+130 °C

(-40...+266 °F)

Process pressure absolute / max. overpressure limit

Vacuum...3 bar

(Vacuum...43.5 psi)

Main wetted parts

PVDF, Viton, PP, PBT

Continuous / Liquids**Process connection**

Thread:

G1 1/2, MNPT1 1/2

Flange:

UNI DN80...DN150 (3"...6")

Max. measurement distance

Standard: 30 m (98 ft)

With advanced dynamics: 40 m (131 ft)

Communication

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Bluetooth® wireless technology

Certificates / Approvals

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, JPN Ex, INMETRO, NEPSI, KC

Safety approvals

Overfill protection WHG

SIL

Options

Display,

Customized parameterization,

PWIS free,

Remote operation via SmartBlue App using Bluetooth®

Continuous / Liquids

Application limits

Ammoniacal gas phase:

FMR54 in stilling well

Strong build-up formation:

FMR54 with air purge

Low DK:

FMR51

Only PTFE resistant:

FMR52

Custody transfer measurement:

FMR5xx

Mais informações www.br.endress.com/FMR50