

Trillings- niveauschakelaar Liquiphant FTL71

Niveauschakelaar met verlengbuis voor vloeistoffen in toepassingen met hoge temperaturen



Meer informatie en actuele prijzen:

www.be.endress.com/FTL71

Voordelen:

- Gebruik in veiligheidssystemen die functionele veiligheid SIL2 vereisen volgens IEC 61508/IEC 61511-1
- Met de gelaste gasdichte doorvoering maximale veiligheid als de sensor beschadigd is
- Breed scala aan elektronische componenten, bv. NAMUR, relais, thyristor, PFM-signaaluitgang: de juiste aansluiting voor elk procesbewakingsysteem
- Groot aantal procesaansluitingen om uit te kiezen: universeel gebruik
- Geen kalibratie: snelle, goedkope start-up
- Geen mechanisch bewegende delen: geen onderhoud, geen slijtage, lange levensduur. Vork wordt op beschadiging gecontroleerd: gegarandeerde werking
- FDA-goedgekeurde materialen (PFA Edlon)

Overzicht specificaties

- **Process temperature** -60 °C...+280 °C (-76 °F...+540 °F) (300°C / 572°F, 50h cumulated)
- **Process pressure absolute / max. overpressure limit**
Vacuum...100 bar (Vacuum...1450 bar)
- **Min. density of medium** 0.5g/cm³ (0.4g/cm³ optional)

Toepassingsgebied: De Liquiphant FTL71 is een niveauschakelaar met een verlengbuis voor gebruik in gevaarlijke omgevingen en beschikt over alle internationale certificaten. De FTL71 is speciaal ontworpen voor toepassingen met hoge procestemperaturen tot 280 °C en kan worden

gebruikt tot SIL2, in homogene redundantie tot SIL3. Een geïntegreerde tweede afdichting (second line of defense) zorgt voor de hoogste graad van veiligheid. Betrouwbare meetwaarden, niet beïnvloed door: veranderende media-eigenschappen, stroming, turbulentie, gasbellen, schuim, trillingen of aangroei.

Kenmerken en specificaties

Point Level / Liquids

Meetprincipe

Vibration Liquids

Characteristic / Application

Modular housing concept

High process temperatures up to 280°C

wide range of process connections

Analogue and bus interfaces

Extensive certificate range (e.g. Ex, WHG)

compact, e.g. pipes

Dual Sealing / Second line of defense

Specialities

Foam detection

Detect a density change

second line of defense

Supply / Communication

PROFIBUS PA

19...253V AC

10...55V DC-PNP

19...253V AC bzw 10...55V DC

8/16mA, 11...36V DC

NAMUR

PFM

Ambient temperature

-50 °C...+70 °C

(-58 °F...+158 °F)

Point Level / Liquids**Process temperature**

-60 °C...+280 °C
(-76 °F...+540 °F)
(300°C / 572°F, 50h cumulated)

Process pressure absolute / max. overpressure limit

Vacuum...100 bar
(Vacuum...1450 bar)

Min. density of medium

0.5g/cm³ (0.4g/cm³ optional)

Main wetted parts

316L / Alloy
PFA and Enamel on request

Process connection

Thread:
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1
Flange:
DIN DN25...DN100,
ASME 1"...4",
JIS 25A...100A

Sensor length

Length 130mm (5.12") (Liquiphant II)
148mm...3000mm / 6000mm optional
(5.83"...118" / 236" optional)

Communication

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC bzw 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Point Level / Liquids

Certificates / Approvals

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Safety approvals

SIL

Design approvals

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

Marine approval

GL/ ABS

Options

Heavy duty stainless steel housing mainly for the oil and gas industry

Components

FTL325P/FTL375P Interface PFM

FTL325N/FTL375N Interface NAMUR

Meer informatie www.be.endress.com/FTL71