

Geleide-radarmeting Time-of-Flight Levelflex FMP52

Gecoate sonde voor gebruik in agressieve vloeistoffen



Voordelen:

- Betrouwbare meting zelfs bij veranderende product- en procesomstandigheden
- HistoROM-datamanagementconcept voor snelle en eenvoudige inbedrijfstelling, onderhoud en diagnostiek
- Optimale betrouwbaarheid dankzij de multi-echotracking-evaluatie
- Hardware en software ontwikkeld volgens IEC 61508 tot SIL3
- Heartbeat Technology voor een kostenefficiënte en veilige werking van de installatie gedurende de gehele levenscyclus
- Naadloze integratie in regel- of bedrijfsmiddelenmanagementsystemen en intuïtief, menugestuurd bedieningsconcept (ter plaatse of via het bedieningssysteem)
- De eenvoudigste proof test ter wereld voor SIL en WHG bespaart tijd en geld

Meer informatie en actuele prijzen:

www.be.endress.com/FMP52

Overzicht specificaties

- **Accuracy** Rod probe : +/- 2 mm (0.08 in) Rope probe <= 15 m (49 ft): +/- 2 mm (0.08 in) Rope probe > 15 m (49 ft): +/- 10 mm (0.39 in)
- **Process temperature** -50...+200 °C (-58...+392 °F)
- **Process pressure absolute / max. overpressure limit**
Vacuum...40 bar (Vacuum...580 psi)
- **Max. meetafstand** Rod: 4 m (13 ft) Min DK>1.6 Rope: 25 m...30 m (82 ft...98 ft) Min DK>1.6; 30 m...45 m (98 ft...148 ft) Min DK>1,9
- **Main wetted parts** Rod probe: 304, 304L, 316L, PTFE, PFA Rope probe: 304, 304L, 316, 316L, PTFE, PFA

Toepassingsgebied: Levelflex FMP52 voor niveaumetingen in agressieve vloeistoffen met chemisch bestendige gesloten sonde met PTFE-coating. Alle natte onderdelen zijn van FDA-toegelaten materialen. De FMP52 geleide radar biedt maximale betrouwbaarheid zelfs bij bewegende oppervlakken. De Levelflex FMP52 wordt gebruikt voor continue niveaumetingen in vloeistoffen, pasta's en slurries, maar ook voor interfacemetingen. De meting wordt niet beïnvloed door veranderende media, temperatuurschommelingen, inerte gassen of dampen.

Kenmerken en specificaties

Continuous / Liquids

Meetprincipe

Guided radar

Characteristic / Application

Premium device coated for corrosive media

Rod probe, Rope probe

Wetted parts FDA listed materials, Integrated data memory, Factory precalibrated, Reliable measuring: in case of moved surface + foam, for changing medias.

Interface measurement

Clean interfaces liquid/ liquid;

Simultaneous measurement of interface and overall level

Specialities

Heartbeat Technology,

Bluetooth® commissioning,

Operation and maintenance SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG for easy identification

Supply / Communication

2-wire (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-wire (HART)

Bluetooth® wireless technology and App (optional)

Continuous / Liquids**Accuracy**

Rod probe :+/- 2 mm (0.08 in)

Rope probe <= 15 m (49 ft):

+/- 2 mm (0.08 in)

Rope probe > 15 m (49 ft):

+/- 10 mm (0.39 in)

Ambient temperature

-40...+80 °C

(-40...+176 °F)

Process temperature

-50...+200 °C

(-58...+392 °F)

Process pressure absolute / max. overpressure limit

Vacuum...40 bar

(Vacuum...580 psi)

Main wetted parts

Rod probe:

304, 304L, 316L, PTFE, PFA

Rope probe:

304, 304L, 316, 316L, PTFE, PFA

Process connection

Flange:

ASME 1 1/2"...6",

DN50...DN100,

JIS 10K

Process connection hygienic

Tri-Clamp

DIN11851

Sensor length

Rod probe: 4 m (13 ft)

Rope probe: 45 m (148 ft)

Continuous / Liquids

Max. meetafstand

Rod:

4 m (13 ft) Min DK>1.6

Rope:

25 m...30 m (82 ft...98 ft) Min DK>1.6;

30 m...45 m (98 ft...148 ft) Min DK>1,9

Communication

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Bluetooth® wireless technology

Certificates / Approvals

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, JPN Ex, UK Ex

Safety approvals

Overfill protection WHG

SIL

Design approvals

EN 10204-3.1

ASME B31.1, B31.3

AD2000

Hygienic approvals

3A, EHEDG

Marine approval

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

Options

Sensor remote with 3 m/ 9 ft cable,

Gas-tight feed through,

Remote operation via SmartBlue App using Bluetooth®

Application limits

Application limits

Meer informatie www.be.endress.com/FMP52