

# Détecteur de niveau à lames vibrantes Liquiphant FTL71

Sonde de niveau pour liquides avec tube  
prolongateur. Applications haute température



## Avantages:

- Utilisation dans des systèmes de sécurité requérant une sécurité fonctionnelle jusqu'à SIL2 selon IEC 61508/IEC 61511-1
- Avec traversée étanche aux gaz soudée, sécurité maximale en cas de capteur endommagé
- Grand choix d'électroniques, par ex. NAMUR, relais, thyristor, sortie signal PFM : la bonne connexion pour chaque système de commande
- Grand choix de raccords process : utilisation universelle
- Pas d'étalonnage : mise en service rapide et économique
- Sans maintenance, sans usure, grande longévité : pas de pièces mécaniques en mouvement. Fonctionnement garanti : système d'autosurveillance des lames quant à d'éventuels dommages
- Matériaux agréés FDA (PFA Edlon)

Plus d'informations et prix actuels:

[www.be.endress.com/FTL71](http://www.be.endress.com/FTL71)

## Données clés

- **Température de process** -60 °C...+280 °C (-76 °F...+540 °F, (300°C / 572 °F 50h, cumulé)
- **Pression process / Limite surpress. max.** Vide ... 100 bar (vide ... 1450 psi)
- **Densité min. du produit** 0,5 g/cm<sup>3</sup> (0.4g/cm<sup>3</sup> en option)

**Domaine d'application:** Le Liquiphant FTL71 est une sonde de niveau avec tube prolongateur. Il peut être installé en zone explosible. Le FTL71 est destiné en particulier aux applications avec températures de process élevées, jusqu'à 280 °C. Il peut être utilisé jusqu'à SIL2, en redondance homogène jusqu'à SIL3. Une seconde ligne de défense intégrée offre une sécurité maximale. Détection fiable, insensible aux fluctuations des

propriétés du produit, au débit, aux turbulences, à la présence de bulles de gaz, à la mousse, aux vibrations ou au colmatage.

## Caractéristiques et spécifications

### Détection / Liquides

#### Principe de mesure

Vibronique / Liquides

#### Caractéristiques / Applications

Concept de boîtier modulaire  
Températures de process élevées jusqu'à 280 °C  
Grand choix de raccords process  
Interfaces analogiques et bus  
Vaste gamme de certificats (par ex. Ex, WHG)  
Compact, par ex. conduites  
Dual Seal / 2nde lignes de défense

#### Spécificités

Détection de mousse  
Détection des changements de densité  
2nde signe de défense

#### Alimentation / Communication

PROFIBUS PA  
19...253V AC  
10...55V DC-PNP  
19...253V AC ou 10...55V DC  
8/16 mA, 11...36 V DC  
NAMUR  
PFM

#### Température ambiante

-50 °C...+70 °C  
(-58 °F...+158 °F)

## Détection / Liquides

**Température de process**

-60 °C...+280 °C  
(-76 °F...+540 °F,  
(300°C / 572 °F 50h, cumulé

**Pression process / Limite surpress. max.**

Vide ... 100 bar  
(vide ... 1450 psi)

**Densité min. du produit**

0,5 g/cm<sup>3</sup> (0.4g/cm<sup>3</sup> en option)

**Pièces en contact avec le produit**

316L / Alloy  
PFA et émail sur demande

**Raccord process**

Filetage :  
G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1  
Bride :  
DIN DN25...DN100,  
ASME 1"...4",  
JIS 25A...100A

**Longueur de sonde**

Longueur 130 mm (5.12") (Liquiphant II)  
148 mm...3000 mm / 6000 mm en option  
(5.83"...118" / 236" en option)

**Communication**

PROFIBUS PA  
19...253V AC  
10...55V DC-PNP  
19...253V AC ou 10...55V DC  
8/16 mA, 11...36 V DC  
NAMUR  
PFM

## Détection / Liquides

### Certificats / Agréments

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

---

### Agréments de sécurité

Sécurité antidébordement WHG

SIL

---

### Agréments de conception

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

---

### Agrément Marine

GL/ ABS

---

### Options

Boîtier inox robuste, principalement pour l'industrie du pétrole et du gaz

---

### Composants

FTL325P/FTL375P Interface PFM

FTL325N/FTL375N Interface NAMUR

---

Plus d'infos [www.be.endress.com/FTL71](http://www.be.endress.com/FTL71)