

Transmetteur monovoie Liquiline M CM42

Appareil 2 fils pour l'utilisation en zone Ex ou non Ex dans la chimie, les sciences de la vie et l'agroalimentaire



Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/CM42

Avantages:

- Mise en service simple avec Quick Setup et le navigateur
- La technologie Memosens permet le plug & play avec des capteurs Memosens préétalonnés
- Coûts de stockage réduits grâce à sa construction modulaire
- Le système de maintenance prédictive détecte lorsqu'un capteur nécessite un nettoyage, étalonnage ou remplacement

Données clés

- **Entrée** Transmetteur une voie
- **Sortie** 1/2 x 4 à 20 mA, HART, Profibus PA, FF Deuxième sortie supplémentaire possible, même plus tard
- **Indice de protection** IP66 et IP67

Domaine d'application: Le Liquiline M CM42 est un transmetteur robuste pour la mesure de pH/redox, conductivité et oxygène dissous dans toutes les applications de process. Il est idéal pour les environnements exigeants (applications hygiéniques, zones explosibles ou sécurité fonctionnelle). Le concept de configuration intuitive du Liquiline facilite sa mise en service, son utilisation et sa maintenance et vous permet un gain de temps au quotidien. Grâce à la commutation des paramètres et à l'intégration système simple, il s'adapte parfaitement à votre tâche de mesure.

Caractéristiques et spécifications

Oxygène dissous

Principe de mesure

Capteur d'oxygène dissous

Application

Procédés chimiques, industrie pharmaceutique, procédés agroalimentaires, applications en zone explosible

Caractéristique

Le Liquiline M CM42 est un transmetteur 2 fils modulaire pour tous les domaines de l'industrie de process

Principe de mesure

Raccordement de capteurs analogiques ou numériques Memosens

Design

Selon la version commandée, le Liquiline M CM42 dispose d'une ou deux sorties courant analogiques ou il peut être raccordé à des bus de terrain comme FOUNDATION Fieldbus, PROFIBUS PA et HART
Liquiline est développé conformément à la norme de sécurité internationale IEC 61508

Matériau

Boîtier plastique ou inox avec joints EPDM

Dimensions

Boîtier en plastique :

144 x 144 x 148 mm

5.67 x 5.67 x 5.83 inch

inox :

174 x 174 x 134 mm

6.85 x 6.85 x 5.28 inch

Certification Ex

ATEX, FM, CSA, NEPSI, TIIS

Indice de protection

IP66 et IP67

Oxygène dissous

Entrée

Transmetteur une voie

Sortie

1/2 x 4 à 20 mA, HART, Profibus PA, FF

Deuxième sortie supplémentaire possible, même plus tard

Conductivité

Principe de mesure

Electrode en verre

Application

Procédés chimiques, industrie pharmaceutique, procédés agroalimentaires, applications en zone explosible

Caractéristique

Le Liquiline M CM42 est un transmetteur 2 fils modulaire pour tous les domaines de l'industrie de process

Principe de mesure

Raccordement de capteurs analogiques ou numériques Memosens

Design

Selon la version commandée, le Liquiline M CM42 dispose d'une ou deux sorties courant analogiques ou il peut être raccordé à des bus de terrain comme FOUNDATION Fieldbus, PROFIBUS PA et HART
Liquiline est développé conformément à la norme de sécurité internationale IEC 61508

Matériau

Boîtier plastique ou inox avec joints EPDM

Conductivité**Dimensions**

Boîtier en plastique :
144 x 144 x 148 mm
5.67 x 5.67 x 5.83 inch
inox :
174 x 174 x 134 mm
6.85 x 6.85 x 5.28 inch

Capteur de température

Applicable :
Pt100, Pt1000

Certification Ex

ATEX, FM, CSA, NEPSI, TIIS

Indice de protection

IP66 et IP67

Entrée

Transmetteur une voie

Sortie

1/2 x 4 à 20 mA, HART, Profibus PA, FF
Deuxième sortie supplémentaire possible, même plus tard

Redox**Principe de mesure**

Capteur redox

Application

Procédés chimiques, industrie pharmaceutique, procédés agroalimentaires, applications en zone explosible

Caractéristique

Le Liquiline M CM42 est un transmetteur 2 fils modulaire pour tous les domaines de l'industrie de process

Redox

Principe de mesure

Raccordement de capteurs analogiques ou numériques Memosens

Design

Selon la version commandée, le Liquiline M CM42 dispose d'une ou deux sorties courant analogiques ou il peut être raccordé à des bus de terrain comme FOUNDATION Fieldbus, PROFIBUS PA et HART

Liquiline est développé conformément à la norme de sécurité internationale IEC 61508

Matériau

Boîtier plastique ou inox avec joints EPDM

Dimensions

Boîtier en plastique :

144 x 144 x 148 mm

5.67 x 5.67 x 5.83 inch

inox :

174 x 174 x 134 mm

6.85 x 6.85 x 5.28 inch

Capteur de température

Applicable :

Pt100, Pt1000, NTC 30K

Certification Ex

ATEX, FM, CSA, NEPSI, TIIS

Indice de protection

IP66, IP67 ou NEMA 4X

Entrée

Transmetteur une voie

Sortie

1/2 x 4 à 20 mA, HART, Profibus, FF

Deuxième sortie supplémentaire possible, même plus tard

pH

Principe de mesure

Electrode en verre

Application

Procédés chimiques, industrie pharmaceutique, procédés agroalimentaires, applications en zone explosible

Caractéristique

Le Liquiline M CM42 est un transmetteur 2 fils modulaire pour tous les domaines de l'industrie de process

Principe de mesure

Raccordement de capteurs analogiques ou numériques Memosens

Design

Selon la version commandée, le Liquiline M CM42 dispose d'une ou deux sorties courant analogiques ou il peut être raccordé à des bus de terrain comme FOUNDATION Fieldbus, PROFIBUS PA et HART
Liquiline est développé conformément à la norme de sécurité internationale IEC 61508

Matériau

Boîtier plastique ou inox avec joints EPDM

Dimensions

Boîtier en plastique :

144 x 144 x 148 mm

5.67 x 5.67 x 5.83 inch

inox :

174 x 174 x 134 mm

6.85 x 6.85 x 5.28 inch

Capteur de température

Applicable :

Pt100, Pt1000, NTC 30K

Certification Ex

ATEX, FM, CSA, NEPSI, TIIS, EAS

pH

Indice de protection

IP66, IP67 ou NEMA 4X

Entrée

Transmetteur une voie

Sortie

1/2 x 4 à 20 mA, HART, Profibus PA, FF

Deuxième sortie supplémentaire possible, même plus tard

Plus d'infos www.be.endress.com/CM42