

Proline Promass H 300

Débitmètre Coriolis

Débitmètre monotube à haute résistance chimique avec transmetteur compact, facilement accessible



Avantages:

- Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain
- Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable
- Vérification sans démontage avec Heartbeat Technology

Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/8H3B

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ % Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ % Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,50$ % Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³
- **Gamme de mesure** 0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)
- **Gamme de température du produit** Tantale : -50 à $+150$ °C (-58 à $+302$ °F) Zirconium : -50 à $+205$ °C (-58 à $+401$ °F)
- **Pression de process max.** PN 40, Class 300, 20K
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702) Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Domaine d'application: Le Promass H hautement précis est conçu pour les applications requérant une résistance à la corrosion maximale et garantit une sécurité optimale pour les fluides chimiquement agressifs. Avec son transmetteur compact, le Promass H 300 offre une grande flexibilité en matière de configuration et d'intégration système : accès d'un côté, afficheur séparé, options de connectivité améliorées. Heartbeat Technology garantit une sécurité de process à tout moment.

Caractéristiques et spécifications

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Débitmètre monotube à haute résistance chimique avec transmetteur compact, facilement accessible.

Mesure de haute précision de liquides et gaz dans les applications exigeant une résistance maximale à la corrosion.

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Tube de mesure en tantale ou zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2"). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Liquides

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702)

Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,50$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 20K

Gamme de température du produit

Tantale : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Zirconium : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg, revêtu ; 1.4409 (CF3M) similaire à 316L

Indice de protection

IP66/67, boîtier type 4X

Liquides

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé avec touches optiques (utilisation par l'extérieur)

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Afficheur séparé disponible

Sorties

3 sorties :

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (active/passive)

Double sortie impulsion (active/passive)

Sortie relais

Entrées

Entrée d'état

Entrée 4-20 mA

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Alimentation

DC 24 V

AC 100 à 230 V

AC 100 à 230 V / DC 24 V (zone non explosible)

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Liquides

Agréments et certificats métrologiques

Étalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Débitmètre monotube à haute résistance chimique avec transmetteur compact, facilement accessible.

Mesure de haute précision de liquides et gaz dans les applications exigeant une résistance maximale à la corrosion.

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Tube de mesure en tantale ou zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2"). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Gaz

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702)

Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,50$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 20K

Gamme de température du produit

Tantale : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Zirconium : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Gaz

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg, revêtu ; 1.4409 (CF3M) similaire à 316L

Indice de protection

IP66/67, boîtier type 4X

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé avec touches optiques (utilisation par l'extérieur)

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Afficheur séparé disponible

Sorties

3 sorties :

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (active/passive)

Double sortie impulsion (active/passive)

Sortie relais

Entrées

Entrée d'état

Entrée 4-20 mA

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Alimentation

DC 24 V

AC 100 à 230 V

AC 100 à 230 V / DC 24 V (zone non explosible)

Gaz**Certificats Ex**

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Agréments et certificats métrologiques

Étalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Densité**Principe de mesure**

Coriolis

En-tête produit

Débitmètre monotube à haute résistance chimique avec transmetteur compact, facilement accessible.

Mesure de haute précision de liquides et gaz dans les applications exigeant une résistance maximale à la corrosion.

Densité

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Tube de mesure en tantale ou zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2"). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Densité/Concentration

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Débitmètre monotube à haute résistance chimique avec transmetteur compact, facilement accessible.

Mesure de haute précision de liquides et gaz dans les applications exigeant une résistance maximale à la corrosion.

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Tube de mesure en tantale ou zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2"). Température du produit jusqu'à +205 °C (+401 °F).

Densité/Concentration

Caractéristiques du transmetteur

Accès total à toutes les informations de process et de diagnostic – nombreuses E/S librement configurables et bus de terrain. Complexité et variété réduites – fonctionnalité E/S librement configurable. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier compact à double compartiment avec jusqu'à 3 E/S. Affichage rétroéclairé avec touches optiques et accès WLAN. Afficheur séparé disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702)

Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,10$ %

Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,50$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 20K

Gamme de température du produit

Tantale : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Zirconium : -50 à +205 °C (-58 à +401 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Densité/Concentration

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg, revêtu ; 1.4409 (CF3M) similaire à 316L

Indice de protection

IP66/67, boîtier type 4X

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé avec touches optiques (utilisation par l'extérieur)

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Afficheur séparé disponible

Sorties

3 sorties :

4-20 mA HART (active/passive)

4-20 mA WirelessHART

4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (active/passive)

Double sortie impulsion (active/passive)

Sortie relais

Entrées

Entrée d'état

Entrée 4-20 mA

Communication numérique

HART, PROFIBUS DP, PROFIBUS PA, FOUNDATION Fieldbus, Modbus RS485, Profinet, Ethernet/IP, OPC-UA

Alimentation

DC 24 V

AC 100 à 230 V

AC 100 à 230 V / DC 24 V (zone non explosible)

Densité/Concentration

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Agréments et certificats métrologiques

Étalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Plus d'infos www.be.endress.com/8H3B