

iTHERM TrustSens TM372

Capteur de température auto-étalonnable

100% Conformité, 0% Effort Capteur de température RTD hygiénique compact, style US



Avantages:

- Réduction des risques et des coûts grâce à l'auto-étalonnage et à la **technologie Heartbeat**
- Pas d'arrêt de production grâce à un auto-étalonnage en ligne automatisé et entièrement traçable
- Documentation automatisée, mémoire des données pour 350 points d'étalonnage.
Certificat d'étalonnage imprimable - conforme aux normes d'audit.
- Contrôle automatisé de la boucle 4 à 20 mA pour gagner du temps et augmenter la sécurité de votre process. **Découvrez comment iTHERM TrustSens peut réaliser un contrôle entièrement automatisé de la boucle en cinq étapes simples. La vidéo montre la configuration de l'appareil et les avantages pour votre process.**
- Élimination des éléments non conformes ou des défauts non détectés
- Certificats et agréments internationaux :
 - EHEDG, ASME BPE, FDA, 3-A, 1935/2004, 2023/2006, 10/2011, CE CRN, CSA General Purpose
- Précision maximale du point de mesure grâce à l'appairage capteur-transmetteur

Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/TM372

Données clés

- **Temps de réponse** $t_{50} = 2,5 \text{ s}$ $t_{90} = 9,5 \text{ s}$
- **Pression process max. (statique)** à 20 °C : 40 bar (580 psi)
- **Gamme de température de service** PT 100 : -40 °C ...160 °C (-40 °F ...320 °F)

Longueur d'immersion sur demande jusqu'à 711 mm (28")
autres sur demande

Domaine d'application: Le capteur de température intelligent primé avec transmetteur HART® intégré et technologie Heartbeat est équipé de la première thermorésistance au monde capable d'effectuer un auto-étalonnage in-situ entièrement automatisé. Il élimine efficacement le risque de non-conformités non détectées, réduit les temps d'arrêt de production et augmente la sécurité du produit et l'efficacité du processus dans les applications de l'industrie agroalimentaire et des sciences de la vie. L'appareil est entièrement conforme aux réglementations 21 CFR Part 11 de la FDA et aux règles GMP.

Caractéristiques et spécifications

Capteur de température

Principe de mesure

Thermorésistance

Caractéristiques / Applications

Auto-étalonnable

Style impérial

Sonde de température compacte

Conception hygiénique

Raccord process hygiénique

Protecteur / tube de protection

Sans

avec protecteur

avec protecteur en T/coudé

Insert / Sonde

Version de tube, fils isolés, non flexible

Capteur de température**Diamètre extérieur tube de protection / insert**

1/4" (6,35 mm)

3/8" (9,53 mm)

1/2" (12,7 mm)

Longueur d'immersion sur demande

jusqu'à 711 mm (28")

autres sur demande

Matériau tube de protection/protecteur

316L

Raccord process

Manchon à souder

Tri-clamp

Raccords clamp selon ISO2852

G3/4" Liquiphant

G1" Liquiphant

Varivent

Pièces en T et en angle

Forme de l'extrémité

Droite

Réduite

Rugosité de surface Ra

30 µin (0,76 µm)

15 µin (0,38 µm)

15 µin (0,38 µm) électropoli

Gamme de température de service

PT 100 :

-40 °C ...160 °C

(-40 °F ...320 °F)

Pression process max. (statique)

à 20 °C : 40 bar (580 psi)

Capteur de température

Temps de réponse

t50 = 2,5 s

t90 = 9,5 s

Intégration transmetteur en tête

non (signal 4...20mA)

Plus d'infos www.be.endress.com/TM372