

## TW15

### Doigt de gant foré dans la masse

Doigt de gant autonome foré dans la masse.  
Utilisé spécialement dans les applications  
générales ou à fortes contraintes.



#### Avantages:

- Possibilité de choisir la longueur d'extension, d'insertion et totale en fonction des exigences du process
- Grand choix de dimensions, matériaux et raccords process
- Possibilité de fabriquer des versions spéciales selon les exigences du client
- Raccord process à souder ou à bride

#### Données clés

- **Pression process max. (statique)** 400 bar (5802 psi)
- **Longueur d'immersion standard max.** 250 mm (9,84")
- **Longueur d'immersion sur demande** 400 mm (15,75")

Plus d'informations et prix actuels:

[www.be.endress.com/TW15](http://www.be.endress.com/TW15)

**Domaine d'application:** Etant donné que les conditions de process sont extrêmement difficiles dans les applications à fortes contraintes, la capacité de charge d'un doigt de gant doit être calculée avec exactitude. La qualité des matériaux est testée par des tests de ressuage, test ultrasonique, test de fuite à l'hélium, test de résistance à la pression et différents tests de matériaux non destructifs.

### Caractéristiques et spécifications

Protecteur

Principe de mesure

Protecteur foré dans la masse

## Protecteur

**Caractéristiques / Applications**

Métrique

DIN 43772 forme 4/4F

Raccord process à bride ou à souder avec extension

**Raccordement en tête**

Filetage :

M24 x 1.5

1/2" NPT

**Longueur d'immersion standard max.**

250 mm (9,84")

**Longueur d'immersion sur demande**

400 mm (15,75")

**Raccord process**A souder avec le manchon à souder TA115  
(accessoire)

A brider avec les brides de tailles suivantes :

DN25 PN40 B1

DN40 PN40 B1

DN50 PN40 B1

ASME 1" 150 RF

ASME 1" 300 RF

ASME 1 1/2" 150 RF

**Diamètre du protecteur**

18 mm (0,71")

24 mm (0,94")

## Protecteur

**Matériau en contact avec le produit**

1.4571 (316Ti)  
2.4819 (Alloy C276)  
1.7335 (13CrMo4-5)  
Titane  
Duplex SAF2205  
C22.8  
1.5415 (16Mo3)  
1.7380 (10CrMo 9 10)

**Rugosité pièce en contact (Ra)**

< 0,8 µm (31.50 µin)  
< 1,6 µm (63.00 µin)

**Forme de l'extrémité**

Conique

**Gamme de température**

-200...1.100 °C (-328...2.012 °F)

**Pression process max. (statique)**

400 bar (5802 psi)

**Pression process max. à 400°C**

400 bar (5802 psi)

Plus d'infos [www.be.endress.com/TW15](http://www.be.endress.com/TW15)