

Promass 80H



Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/80H

Avantages:

- Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Economique – conçu pour des applications standard
- Fonctionnement sûr - l'afficheur fournit des informations de process facilement lisibles
- Compatibilité industrielle - IEC/EN/NAMUR

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,15$ % Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15$ % Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,5$ % Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³
- **Gamme de mesure** 0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)
- **Gamme de température du produit** Tantale : -50 à $+150$ °C (-58 à $+302$ °F) Zirconium : -50 à $+200$ °C (-58 à $+392$ °F)
- **Pression de process max.** PN 40, Class 300, 20K
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702) Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Domaine d'application: Le design monotube à haute résistance chimique assure des performances de mesure optimales pour les applications de liquides et de gaz exigeant la plus haute résistance à la corrosion. Combiné au transmetteur éprouvé Promass 80 avec boutons-poussoirs, le Promass 80H offre une solution économique aux applications pour ce type d'applications.

Caractéristiques et spécifications

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le débitmètre monotube chimiquement résistant avec transmetteur compact ou séparé. Mesure hautement précise de liquides et gaz dans des applications nécessitant une résistance à la corrosion maximale.

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistant à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, densité, température). Faible encombrement – pas de longueurs droites d'entrée/de sortie. Tube de mesure en tantale, zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2").

Caractéristiques du transmetteur

Economique – conçu pour des applications standard. Fonctionnement sûr – l'afficheur délivre des informations sur le process facilement lisibles. Conforme aux normes industrielles – IEC/EN/NAMUR. Afficheur 2 lignes rétroéclairé avec boutons-poussoirs. Version compacte ou séparée.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702)

Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,5$ %

Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Liquides

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 20K

Gamme de température du produit

Tantale : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Zirconium : -50 à +200 °C (-58 à +392 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -20 à +60 °C (-4 à +140 °F)

Option : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Fonte d'alu moulé avec revêtement pulvérisé

1.4301 (304), tôle

CF3M (316L), fonte

Indice de protection

IP67, boîtier de type 4X. Transmetteur séparé : IP67, boîtier de type 4X

Affichage/Exploitation

Affichage 2 lignes rétroéclairé avec boutons poussoirs

Configuration possible via affichage sur site et outils de configuration

Sorties

3 sorties :

0-20 mA (active)/4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Entrée état

Liquides

Communication numérique

HART
PROFIBUS PA

Alimentation

DC 16 à 62 V
AC 85 à 260 V (45 à 65 Hz)
AC 20 à 55 V (45 à 65 Hz)

Certificats Ex

ATEX, IECEX, FM, CSA, NEPSI

Autres agréments et certificats

Certificat matière 3.1, étalonnage sur banc d'étalonnage accrédité (selon ISO/IEC 17025), NAMUR, SIL
PED, CRN

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025), NAMUR

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

Gaz

En-tête produit

Le débitmètre monotube chimiquement résistant avec transmetteur compact ou séparé. Mesure hautement précise de liquides et gaz dans des applications nécessitant une résistance à la corrosion maximale.

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistant à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, densité, température). Faible encombrement – pas de longueurs droites d'entrée/de sortie. Tube de mesure en tantale, zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2").

Caractéristiques du transmetteur

Economique – conçu pour des applications standard. Fonctionnement sûr – l'afficheur délivre des informations sur le process facilement lisibles. Conforme aux normes industrielles – IEC/EN/NAMUR. Afficheur 2 lignes rétroéclairé avec boutons-poussoirs. Version compacte ou séparée.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702)

Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,5$ %

Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Gaz

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 20K

Gamme de température du produit

Tantale : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Zirconium : -50 à +200 °C (-58 à +392 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -20 à +60 °C (-4 à +140 °F)

Option : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Fonte d'alu moulé avec revêtement pulvérisé

1.4301 (304), tôle

CF3M (316L), fonte

Indice de protection

IP67, boîtier de type 4X. Transmetteur séparé : IP67, boîtier de type 4X

Affichage/Exploitation

Affichage 2 lignes rétroéclairé avec boutons poussoirs

Configuration possible via affichage sur site et outils de configuration

Sorties

3 sorties :

0-20 mA (active)/4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Entrée état

Communication numérique

HART

PROFIBUS PA

Gaz

Alimentation

DC 16 à 62 V

AC 85 à 260 V (45 à 65 Hz)

AC 20 à 55 V (45 à 65 Hz)

Certificats Ex

ATEX, IECEx, FM, CSA, NEPSI

Autres agréments et certificats

Certificat matière 3.1, étalonnage sur banc d'étalonnage accrédité (selon ISO/IEC 17025), NAMUR, SIL

PED, CRN

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025), NAMUR

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Densité

Principe de mesure

Coriolis

Densité**Caractéristiques / Applications**

Système monotube équilibré, installation "Fit-and-Forget"

Construction :

Facile à nettoyer, hygiénique, traitement en douceur du produit

- Matériau chimiquement résistant

Température ambiante

-20...+65 °C

(-4...+140 °F)

Température de process

-50...+200 °C

(-58...+392 °F)

Pression de process absolue

PN 40

CI 150...300

JIS 10...20K

Pièces en contact

Zirconium 702/R60702

Sortie

4...20mA

Impulsion/Fréquence

Etat

Certificats / Agréments

ATEX

FM

CSA

Densité/Concentration**Principe de mesure**

Coriolis

Densité/Concentration

En-tête produit

Le débitmètre monotube à haute résistance chimique avec transmetteur compact ou déporté. Mesure de haute précision de liquides et gaz dans les applications exigeant une résistance maximale à la corrosion.

Caractéristiques du capteur

Sécurité maximale pour les fluides chimiquement agressifs – parties en contact avec le produit résistantes à la corrosion. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Tube de mesure en tantale ou zirconium. Diamètre nominal : DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2").

Caractéristiques du transmetteur

Economique – conçu pour des applications standard. Fonctionnement sûr – l'afficheur fournit des informations de process facilement lisibles. Compatibilité industrielle – IEC/EN/NAMUR. Affichage 2 lignes rétroéclairé avec boutons-poussoirs. Appareil en version compacte ou séparée.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 50 ($\frac{3}{8}$ à 2")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Tantale 2.5W ; 702 (UNS R60702)

Raccord : Tantale ; 702 (UNS R60702)

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,15$ %

Débit massique (gaz, tantale uniquement) : $\pm 0,5$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Densité/Concentration**Gamme de mesure**

0 à 70 000 kg/h (0 à 2570 lb/min)

Pression de process max.

PN 40, Class 300, 20K

Gamme de température du produit

Tantale : -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Zirconium : -50 à +200 °C (-58 à +392 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -20 à +60 °C (-4 à +140 °F)

Option : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Fonte d'alu moulé avec revêtement pulvérisé

1.4301 (304), tôle

CF3M (316L), fonte

Indice de protection

IP67, boîtier type 4X. Transmetteur déporté : IP67, boîtier type 4X

Affichage/Exploitation

Afficheur 2 lignes rétroéclairé avec boutons-poussoirs

Configuration possible via l'afficheur local et les outils de configuration

Sorties

3 sorties :

0-20 mA (active)/4-20 mA (active/passive)

Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Entrées

Entrée d'état

Densité/Concentration**Communication numérique**

HART
PROFIBUS PA

Alimentation

DC 16 à 62 V
AC 85 à 260 V (45 à 65 Hz)
AC 20 à 55 V (45 à 65 Hz)

Certificats Ex

ATEX, IECEX, FM, CSA, NEPSI

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Sécurité fonctionnelle

Sécurité fonctionnelle selon IEC 61508, applicable pour les applications relatives à la sécurité selon IEC 61511

Agréments et certificats métrologiques

Étalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025), NAMUR

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Plus d'infos www.be.endress.com/80H