

Proline Promass I 100

Débitmètre Coriolis

Mesure en ligne de la viscosité et du débit avec un transmetteur ultracompact



Avantages:

- Economie d'énergie – perte de charge minimale grâce à la continuité de diamètre interne
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Transmetteur compact – pleine fonctionnalité et faible encombrement
- Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré
- Vérification sans démontage - Technologie Heartbeat

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ % Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ % Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ % Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³
- **Gamme de mesure** 0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)
- **Gamme de température du produit** -50 à +150 °C (-58 à +302 °F)
- **Pression de process max.** PN 100, Class 600, 63K
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : Titane grade 9 Raccord : Titane grade 2

Domaine d'application: Constitué d'un monotube droit, le Promass I 100 délivre les valeurs mesurées habituellement par un débitmètre massique Coriolis : débit massique, densité et température. En option, il peut également mesurer la viscosité en ligne. Combiné au plus petit boîtier de transmetteur disponible à l'heure actuelle, il offre compacité et pleine

Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/811B

fonctionnalité. Le Promass I 100 est le choix idéal pour les intégrateurs, les fabricants de skids et les équipementiers.

Caractéristiques et spécifications

Densité/Concentration

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Mesure en ligne de la viscosité et du débit avec un transmetteur ultracompact.

Mesure de liquides et de gaz dans les applications exigeant une faible perte de charge et un traitement en douceur du produit.

Caractéristiques du capteur

Economie d'énergie – perte de charge minimale grâce à la continuité de diamètre interne. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Système monotube droit, facile à nettoyer. Technologie TMB. Tube de mesure en titane.

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection maximal : IP69. Affichage sur site disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 80 ($\frac{3}{8}$ à 3")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Titane grade 9

Raccord : Titane grade 2

Densité/Concentration**Variables mesurées**

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration, viscosité

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

-50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301/1.4307 (304L), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AlSi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé disponible (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Densité/Concentration**Sorties**

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Entrées

Aucun

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Viscosité**Principe de mesure**

Coriolis

Viscosité

En-tête produit

Mesure en ligne de la viscosité et du débit avec un transmetteur ultracompact.

Mesure de liquides et de gaz dans les applications exigeant une faible perte de charge et un traitement en douceur du produit.

Caractéristiques du capteur

Economie d'énergie – perte de charge minimale grâce à la continuité de diamètre interne. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Système monotube droit, facile à nettoyer. Technologie TMB. Tube de mesure en titane.

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection maximal : IP69. Affichage sur site disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 80 ($\frac{3}{8}$ à 3")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Titane grade 9

Raccord : Titane grade 2

Variables mesurées

Débit massique, masse volumique, température, débit volumique, débit volumique corrigé, masse volumique de référence, concentration, viscosité

Viscosité

Erreur de mesure max.Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %Masse volumique (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³**Gamme de mesure**

0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

-50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301/1.4307 (304L), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AISi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé disponible (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tor (passive)

Viscosité**Entrées**

Aucun

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Gaz**Principe de mesure**

Coriolis

Gaz**En-tête produit**

Mesure en ligne de la viscosité et du débit avec un transmetteur ultracompact.

Mesure de liquides et de gaz dans les applications exigeant une faible perte de charge et un traitement en douceur du produit.

Caractéristiques du capteur

Economie d'énergie – perte de charge minimale grâce à la continuité de diamètre interne. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Système monotube droit, facile à nettoyer. Technologie TMB. Tube de mesure en titane.

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection maximal : IP69. Affichage sur site disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 80 ($\frac{3}{8}$ à 3")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Titane grade 9

Raccord : Titane grade 2

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence, concentration, viscosité

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gaz

Gamme de mesure

0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

-50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301/1.4307 (304L), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AlSi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Aucune

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Gaz**Alimentation**

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Liquides**Principe de mesure**

Coriolis

En-tête produit

Mesure en ligne de la viscosité et du débit avec un transmetteur ultracompact.

Mesure de liquides et de gaz dans les applications exigeant une faible perte de charge et un traitement en douceur du produit.

Caractéristiques du capteur

Economie d'énergie – perte de charge minimale grâce à la continuité de diamètre interne. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie.

Système monotube droit, facile à nettoyer. Technologie TMB. Tube de mesure en titane.

Liquides

Caractéristiques du transmetteur

Installation peu encombrante – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Configuration sur site rapide sans software ni hardware supplémentaires – serveur web intégré. Vérification sans démontage - Heartbeat Technology.

Boîtier de transmetteur robuste et ultracompact. Indice de protection maximal : IP69. Affichage sur site disponible.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 80 ($\frac{3}{8}$ à 3")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : Titane grade 9

Raccord : Titane grade 2

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence, concentration, viscosité

Erreur de mesure max.

Débit massique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit volumique (liquide) : $\pm 0,1$ %

Débit massique (gaz) : $\pm 0,5$ %

Densité (liquide) : $\pm 0,0005$ g/cm³

Gamme de mesure

0 à 180 000 kg/h (0 à 6600 lb/min)

Pression de process max.

PN 100, Class 600, 63K

Gamme de température du produit

-50 à +150 °C (-58 à +302 °F)

Gamme de température ambiante

Standard : -40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Option : -50 à +60 °C (-58 à +140 °F)

Liquides

Matériau du boîtier du capteur

1.4301/1.4307 (304L), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

Compact : AlSi10Mg, revêtu

Compact/ultracompact : 1.4301 (304)

Indice de protection

Standard : IP66/67, boîtier type 4X

Option : IP69

Affichage/Exploitation

Afficheur 4 lignes rétroéclairé (pas de configuration sur site)

Configuration possible via navigateur web et outils de configuration

Sorties

4 - 20 mA HART (active)

Sortie impulsion/fréquence/tout ou rien (passive)

Entrées

Aucune

Communication numérique

HART, Modbus RS485, EtherNet/IP, PROFIBUS DP, PROFINET

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, INMETRO, NEPSI, EAC

Sécurité du produit

Marquage CE, C-Tick, EAC

Agréments et certificats métrologiques

Étalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Heartbeat Technology est conforme aux exigences de traçabilité de la vérification selon ISO 9001:2008 – Section 7.6 a (attestation TÜV)

Liquides

Agréments et certificats pression

DESP, CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Agréments et certificats hygiéniques

3-A, EHEDG, cGMP

Plus d'infos www.be.endress.com/8I1B