

Sonde mesurant la concentration de matières en suspension

Turbimax CUS51D

Sonde Memosens pour les MES et la mesure de turbidité dans l'eau, les eaux usées et les utilités



Avantages:

- Un capteur pour toutes les applications : Le principe "un pour tous" permet d'optimiser la gestion des stocks, d'accélérer la réalisation des projets et de simplifier la gestion du cycle de vie.
- Adaptation optimale à toutes vos tâches de mesure : Le capteur s'adapte à toutes les gammes de mesure grâce à un grand nombre de modèles analytiques intégrés.
- Mise en service simple et rapide : Le capteur est préétalonné et préconfiguré en usine.
- Permet un fonctionnement sans surveillance de vos installations : La construction intelligente permet un autonettoyage complexe et réduit la maintenance.
- Adaptation parfaite au process : Positionnement rapide du capteur grâce au support et à la sonde Flexdip CYA112 et CYH112.

Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/CUS51D

Données clés

- **Gamme de mesure** Pour la formazine : 0 à 4000 FNU Gamme d'affichage jusqu'à 9999 FNU Pour la boue : 0 à 300 g/l La gamme de mesure possible dépend fortement du produit.
- **Température de process** Température de process : -5 à 50 °C (23 à 122 °F) Température ambiante : -20 à 60 °C (-4 à 140 °F)

Domaine d'application: Le Turbimax CUS51D est une sonde intelligente qui permet un fonctionnement sans surveillance dans un grand nombre de conditions de process. Sa construction unique est extrêmement robuste. Il nécessite peu d'entretien grâce à sa fonction d'autonettoyage. Choisissez un modèle analytique parmi plusieurs pour adapter votre

capteur à votre application spécifique. Grâce à la technologie numérique Memosens, le capteur CUS51D combine intégrité maximale du process et des données et fonctionnement simple. Il résiste à la corrosion et permet l'étalonnage en laboratoire.

Caractéristiques et spécifications

Turbidité

Principe de mesure

Lumière alternée à 4 faisceaux

Application

Toutes les applications sur eau potable et eau de process
Mesure de la turbidité à toutes les étapes du traitement de l'eau, à l'entrée/en sortie des stations d'eau potable, pour la surveillance et le contre-lavage des filtres, dans les réseaux d'eau potable

Installation

In-situ (immersion dans le process ou support rétractable), avec échantillon et chambre de passage

Gamme de mesure

Pour la formazine : 0 à 4000 FNU

Gamme d'affichage jusqu'à 9999 FNU

Pour la boue : 0 à 300 g/l

La gamme de mesure possible dépend fortement du produit.

Principe de mesure

Lumière diffusée à 90°/135° et lumière croisée à 4 faisceaux

Design

Capteur 40 mm, inox

Matériau

Inox 316L

Dimensions

194 mm x 40 mm

Turbidité

Température de process

Température de process :

-5 à 50 °C (23 à 122 °F)

Température ambiante :

-20 à 60 °C (-4 à 140 °F)

Raccordement

G1, NPT3/4"

Indice de protection

IP68 (colonne d'eau de 1 m / 3.3 ft avec 1N KCl pendant 60 jours)

Plus d'infos www.be.endress.com/CUS51D