

Capteur de conductivité numérique à 4 électrodes

Memosens CLS82E

Capteur de conductivité avec la technologie numérique Memosens 2.0 pour les applications hygiéniques.



Avantages:

- Le design et les matériaux hygiéniques certifiés et approuvés par EHEDG, 3-A et FDA assurent la conformité avec les normes GMP. Le capteur est stérilisable et autoclavable.
- Sécurité de boucle absolue grâce à Memosens et à la détection unique de colmatages sur les électrodes.
- La large gamme de mesure permet le contrôle des process clés et le rinçage final avec un seul capteur, ce qui économise des coûts.
- Son design compact permet au capteur d'être utilisé dans des conduites de petit diamètre et des installations étroites.
- Le certificat de qualité mentionnant la constante de cellule individuelle permet un réglage précis de la mesure.
- Une transmission de signal inductive, sans contact, garantit une haute intégrité du process.
- Adapté à IIoT : Memosens 2.0 offre une capacité de stockage étendue des données d'étalonnage et de process, ce qui permet une meilleure identification des tendances et fournit une base solide pour la maintenance prédictive et les services IIoT optimisés.

Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/CLS82E

Données clés

- **Gamme de mesure** 1 $\mu\text{S}/\text{cm}$ to 500 mS/cm
- **Température de process** -5 to 120 °C (23 to 248 °F) Sterilization: max. 140 °C at 6 bar for max. 45 min (Max. 284 °F at 87 psi for max. 45 min)
- **Pression de process** 17 bar abs at 20 °C (247 psi at 68 °F) 9 bar abs at 120 °C (131 psi at 248 °F)

Domaine d'application: Memosens CLS82E est un capteur hygiénique haut de gamme pour les applications avec des valeurs de conductivité extrêmement variables. Il permet un contrôle fiable des process clés ainsi qu'un rinçage final avec un seul capteur. Sa conformité FDA et son design petit et compact lui permet de s'intégrer parfaitement à votre process. Avec la technologie numérique Memosens 2.0, CLS82E est en mesure de stocker davantage de données de process et de capteur, ce qui facilite l'étalonnage en laboratoire et la maintenance prédictive et fournit la base parfaite pour les services IIoT améliorés.

Caractéristiques et spécifications

Conductivité

Principe de mesure

Conductif

Application

Phase separation, chromatography, fermentation

CIP monitoring in small pipes

Ultrafiltration

Final rinse

Caractéristique

Conductivity sensor with a broad measurement range for all hygienic applications with advanced requirements to process safety

Gamme de mesure

1 μ S/cm to 500 mS/cm

Principe de mesure

Hygienic 4-electrode conductivity sensor

Conductivité

Design

Certified hygienic design with FDA compliant materials, 3-A and EHEDG certified, available as 120 mm sensor with PG13.5 and in many other standard process connections

Matériau

Process connection: stainless steel 1.4435 (316L)

Sensor element: platinum and ceramic

Dimensions

Sensor diameter: 12 mm (0.47 inch)

Electrode length: depending on process connection

Température de process

-5 to 120 °C (23 to 248 °F)

Sterilization: max. 140 °C at 6 bar for max. 45 min

(Max. 284 °F at 87 psi for max. 45 min)

Pression de process

17 bar abs at 20 °C (247 psi at 68 °F)

9 bar abs at 120 °C (131 psi at 248 °F)

Capteur de température

Pt1000

Certification Ex

ATEX, NEPSI, CSA, IECE, EAC Ex, INMETRO

Raccordement

Clamp 1,5", Clamp 2", Varivent F DN25, Varivent N DN40-DN125, BioControl DN25, PG13,5, DN25 standard/40mm, DN25 B.Braun port/65mm, Threat G1", Thread NPT 1"

Sensor connection: Inductive, digital connection head with Memosens 2.0 technology

Indice de protection

IP 68 / NEMA Type 6P

Conductivité

Certifications additionnelles

Material certification 3.1

3-A and EHEDG certified, hygienic design

ASME BPE

Conformity to cGMP derived requirements

ASME BPE

FDA approved

Regulation (EC) No. 1935/2004

China Food

Plus d'infos www.be.endress.com/CLS82E