

Capteur de conductivité analogique Indumax CLS54

Capteur de conductivité inductif pour les applications hygiéniques et stériles



Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/CLS54

Avantages:

- Construction hygiénique unique évitant tout risque de contamination
- Avec tous les certificats en matière d'hygiène requis pour les applications hygiéniques
- Corps en PEEK pur de classe alimentaire sans interstices ni fentes
- Biocompatibilité certifiée selon USP class VI
- Adapté au nettoyage en place (NEP) et à la stérilisation en place (SEP)
- Conforme EC 2023/2006 et 1935/2004

Données clés

- **Gamme de mesure** 100 $\mu\text{S/cm}$ - 2000 mS/cm Constante de cellule $c : 6,3 \text{ 1/cm}$
- **Température de process** Température de process : $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ - $+125 \text{ }^\circ\text{C}$ ($14 \text{ }^\circ\text{F}$ - $257 \text{ }^\circ\text{F}$) Stérilisation : $150 \text{ }^\circ\text{C}/5 \text{ bar}$ (max. 60 min.) ($302 \text{ }^\circ\text{F}$ / 72.5 psi)
- **Pression de process** 12 bar (174 psi)/ $20 \text{ }^\circ\text{C}$ ($68 \text{ }^\circ\text{F}$) 8 bar (116 psi)/ $125 \text{ }^\circ\text{C}$ ($257 \text{ }^\circ\text{F}$)

Domaine d'application: Le capteur de conductivité inductif Indumax CLS54 protège vos produits et processus qui doivent respecter les exigences hygiéniques et stériles les plus strictes. Ses performances exceptionnelles combinées à une construction hygiénique unique garantissent une sécurité et une qualité extrêmes de vos produits.

Caractéristiques et spécifications

Conductivité

Principe de mesure

Inductif

Application

Agro, boissons, pharma et biotechnologie.

Caractéristique

Conçu spécialement pour une utilisation dans des applications hygiéniques et particulièrement adapté aux applications suivantes : séparation de phases, contrôle NEP, contrôle de la concentration, surveillance du produit, surveillance des fuites.

Gamme de mesure

100 μ S/cm - 2000 mS/cm

Constante de cellule c : 6,3 1/cm

Principe de mesure

Mesure de conductivité inductive

Design

Construction hygiénique avec corps en PEEK pur de classe alimentaire en construction sans joint et sans interstice avec toutes les certifications hygiéniques.

Matériau

En contact avec le produit : PEEK pur

Rugosité de surface : Ra<0,9 μ m

Température de process

Température de process : -10 °C - +125 °C

(14 °F - 257 °F)

Stérilisation : 150 °C/5 bar (max. 60 min.)

(302 °F / 72.5 psi)

Pression de process

12 bar (174 psi)/20 °C(68 °F)

8 bar (116 psi)/125 °C(257 °F)

Conductivité

Capteur de température

Pt1000 (classe A) avec un temps de réponse de la température T90 < 27s.

Certification Ex

ATEX II G EEx ia IIc T3/T4/T6
FM/CSA IS NI CL.I,II,III,Div.1&2 group A-G en combinaison avec le transmetteur CM42.

Raccordement

Raccord laitier, raccord aseptique, Clamp ISO 2852, SMS-2", Varivent N DN 40-125, Neumo Biocontrol D50.

Indice de protection

IP68/NEMA6P

Certifications additionnelles

FDA, EHEDG, 3-A, bioréactivité (USP class VI part 87 et 88)

Plus d'infos www.be.endress.com/CLS54