

Analyseur de nitrites Liquiline System CA80NO

Analyseur colorimétrique de nitrites pour la surveillance en continu de l'eau potable ou l'eau pour l'industrie agroalimentaire



Avantages:

- La conformité avec le principe de mesure colorimétrique standard - méthode à la naphthylamine - selon ISO 6777 et DIN EN 26777 permet la comparaison avec des mesures de laboratoire.
- Frais d'exploitation réduits grâce à l'étalonnage et au nettoyage automatiques.
- Maintenance simple : pas d'outil spécifique.
- Diagnostic avancé avec accès à distance pour une sécurité de process accrue.
- Mise en service rapide et connexion plug & play grâce à la technologie Memosens en font un appareil de mesure convivial.
- Extension facile des fonctionnalités – même en station de mesure complète – en ajoutant des modules et en raccordant des capteurs Memosens. Facilité d'installation.

Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/CA80NO

Données clés

- **Gamme de mesure** 10 à 500 µg/l NO₂-N 0,2 à 3,0 mg/l NO₂-N 0,1 à 1,0 mg/l NO₂-N 0,1 à 1,0 mg/l avec fonction de dilution jusqu'à maximum 5 à 50 mg/l NO₂-N
- **Température de process** 4 à 40 °C (39 à 104 °F)
- **Pression de process** A la pression atmosphérique, < 0,2 bar abs.

Domaine d'application: Le Liquiline System CA80NO offre une mesure en ligne des nitrites, précise et conforme aux réglementations. Il vous aide à respecter les seuils spécifiés dans la production d'eau potable, d'eau minérale ou de produits alimentaires. Comme tous les analyseurs Liquiline System, il permet la connexion plug & play de 4 capteurs Memosens maximum - ce qui permet de réduire le nombre de

transmetteurs à installer. L'étalonnage et le nettoyage automatiques ainsi que la faible consommation de réactifs réduisent les frais d'exploitation et de maintenance. Diagnostic avancé avec accès à distance pour une sécurité de process accrue.

Caractéristiques et spécifications

Analyseur

Principe de mesure

Colorimétrique

Caractéristique

Analyseur de process pour les nitrites dans l'eau potable

Dimensions

Boitier (version ouverte):

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 in

Boitier (version coffret):

793 x 530 x 463 mm

31.22 x 20.87 x 18.23 in

Boitier monté sur support:

1723 x 530 x 463 mm

67.83 x 20.87 x 18.23 in

Design

Construction ouverte, armoire et armoire au sol

Plastique ASA-PC haute performance, socle supplémentaire acier revêtu

Température de process

4 à 40 °C (39 à 104 °F)

Température ambiante

5 à 40 °C (41 à 104 °F)

Version extérieur : -20 à 40 °C (-4 à 104 °F)

Pression de process

A la pression atmosphérique, < 0,2 bar abs.

Analyseur

Débit d'échantillon

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

Consistance de l'échantillon

Teneur en matières en suspension

Turbidité < 50 NTU, aqueux, homogénéisé

Exécutions spéciales

Transformation facile en station de mesure avec jusqu'à quatre capteurs numériques Memosens

Étalonnage et nettoyage automatiques

Intervalles de mesure, nettoyage et étalonnage configurables par l'utilisateur

Module de refroidissement en option pour la solution standard

Version 2 voies en option

Gammes de mesure définissables par l'utilisateur

Construction modulaire pour une fonctionnalité facilement extensible

Application

Surveillance des seuils des nitrites pour les applications d'eau potable et d'eau minérale

Alimentation

100 à 120 VAC / 200 à 240 VAC 10%

24 VDC 10%

50 ±1 ou 60 ±1,2 Hz

Sortie

2x 0/4 à 20 mA

Modbus RS485/TCP (en option)

Ethernet (en option)

Relais alarme

Entrée

1 ou 2 voies de mesure

1 à 4 entrées capteur numériques pour les capteurs avec protocole Memosens (en option)

Analyseur

Gamme de mesure

10 à 500 µg/l NO₂-N

0,2 à 3,0 mg/l NO₂-N

0,1 à 1,0 mg/l NO₂-N

0,1 à 1,0 mg/l avec fonction de dilution jusqu'à maximum 5 à 50 mg/l NO₂-N

Consommables

Réactifs, solutions standard CY80NO et solution de nettoyage CY800 sont nécessaires pour le fonctionnement

La maintenance régulièrement est réalisée avec les pièces du kit de maintenance CAV800

Plus d'infos www.be.endress.com/CA80NO