

CNGmass D8CB

Débitmètre Coriolis

Le débitmètre pour les applications de ravitaillement avec intégration système aisée



Plus d'informations et prix actuels:

www.be.endress.com/D8CB

Avantages:

- Excellente sécurité opérationnelle - fiable dans des conditions de process extrêmes
- Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température)
- Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie
- Transmetteur compact – pleine fonctionnalité sur une surface réduite
- Mise en service rapide - appareil préconfiguré
- Récupération automatique des données pour la maintenance

Données clés

- **Erreur de mesure max.** Débit massique : $\pm 0,5$ % du lot
- **Gamme de mesure** 0 à 150 kg/min (0 à 330 lb/min)
- **Gamme de température du produit** -50 à $+125$ °C (-58 à $+257$ °F)
- **Pression de process max.** 350 bar (5080 psi)
- **Matériaux en contact avec le produit** Tube de mesure : 1.4435 (316L) Raccord : 1.4404 (316)

Domaine d'application: Le marché du gaz naturel ne cesse de croître ! Le gaz naturel pour véhicules est depuis longtemps considéré comme une alternative aux carburants pour véhicules. Il est également considéré comme le carburant le plus propre pour les moteurs à combustion. Le nouveau CNGmass est conçu spécialement pour les distributeurs de carburant. Ce débitmètre Coriolis mesure le débit massique avec la plus haute précision – indépendamment de la pression et de la température.

Caractéristiques et spécifications

Liquides

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le débitmètre pour le ravitaillement avec intégration système simple. Mesure précise du gaz naturel pour véhicule (GNV) dans des applications de ravitaillement haute pression.

Caractéristiques du capteur

Excellente sécurité de fonctionnement – fiables dans des conditions de process extrêmes. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Débit jusqu'à 150 kg/min (330 lb/min). Pression de process jusqu'à 350 bar (5080 psi).

Caractéristiques du transmetteur

Transmetteur compact – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Mise en service rapide – appareils préconfigurés. Récupération automatique des données pour la maintenance. Boîtier du transmetteur robuste et compact. Modbus RS485.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 25 ($\frac{3}{8}$ à 1")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4435 (316L)

Raccord : 1.4404 (316)

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence

Erreur de mesure max.

Débit massique : $\pm 0,5$ % du lot

Gamme de mesure

0 à 150 kg/min (0 à 330 lb/min)

Liquides

Pression de process max.

350 bar (5080 psi)

Gamme de température du produit

-50 à +125 °C (-58 à +257 °F)

Gamme de température ambiante

-40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg revêtu

Indice de protection

IP66/67, boîtier de type 4X

Affichage/Exploitation

Pas de configuration sur site

Configuration possible via outils de configuration

Sorties

Aucune

Entrées

Aucune

Communication numérique

Modbus RS485

Alimentation

DC 20 à 30 V

Certificats Ex

ATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO

Liquides

Agréments et certificats métrologiques

Etalonnage réalisé sur bancs d'étalonnage accrédités (selon ISO/IEC 17025)

Agréments et certificats pression

CRN

Certificats matière

Certificat matière 3.1

Gaz

Principe de mesure

Coriolis

En-tête produit

Le débitmètre pour le ravitaillement avec intégration système simple. Mesure précise du gaz naturel pour véhicule (GNV) dans des applications de ravitaillement haute pression.

Caractéristiques du capteur

Excellente sécurité de fonctionnement – fiables dans des conditions de process extrêmes. Moins de points de mesure – mesure multivariable (débit, masse volumique, température). Faible encombrement – pas besoin de longueurs droites d'entrée et de sortie. Débit jusqu'à 150 kg/min (330 lb/min). Pression de process jusqu'à 350 bar (5080 psi).

Caractéristiques du transmetteur

Transmetteur compact – pleine fonctionnalité sur une surface réduite. Mise en service rapide – appareils préconfigurés. Récupération automatique des données pour la maintenance. Boîtier du transmetteur robuste et compact. Modbus RS485.

Gamme de diamètre nominal

DN 8 à 25 ($\frac{3}{8}$ à 1")

Matériaux en contact avec le produit

Tube de mesure : 1.4435 (316L)

Raccord : 1.4404 (316)

Gaz

Variables mesurées

Débit massique, densité, température, débit volumique, débit volumique corrigé, densité de référence

Erreur de mesure max.

Débit massique : $\pm 0,5$ % du lot

Gamme de mesure

0 à 150 kg/min (0 à 330 lb/min)

Pression de process max.

350 bar (5080 psi)

Gamme de température du produit

-50 à +125 °C (-58 à +257 °F)

Gamme de température ambiante

-40 à +60 °C (-40 à +140 °F)

Matériau du boîtier du capteur

1.4301 (304), résistant à la corrosion

Matériau du boîtier du transmetteur

AlSi10Mg revêtu

Indice de protection

IP66/67, boîtier de type 4X

Affichage/Exploitation

Pas de configuration sur site

Configuration possible via outils de configuration

Sorties

Aucune

Entrées

Aucune

Gaz**Communication numérique**Modbus RS485

AlimentationDC 20 à 30 V

Certificats ExATEX, IECEx, cCSAus, NEPSI, INMETRO

Autres agréments et certificats

Certificat matière 3.1, étalonnage sur banc d'étalonnage accrédité (selon ISO/IEC 17025)

CRN

Plus d'infos www.be.endress.com/D8CB