

# UV-Absorptionssensor OUSAF44

## Sensor für Inline-Produktquantifizierung



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

[www.be.endress.com/OUSAF44](http://www.be.endress.com/OUSAF44)

### Vorteile:

- Schnelle und zuverlässige Überwachung der Produktkonzentration für bessere Prozesssteuerung und einfachere Qualitätskontrolle
- Präzise Messwerte mit voller Konsistenz mit Laborergebnissen
- Optionales, patentiertes EasyCal™-System für einfache, flüssigkeitsfreie, auf NIST rückführbare Online-Kalibrierung
- Wartungsarmer Sensor mit langer Lebensdauer und stabilem Betrieb
- Herausragende Filterleistung für höchste Linearität
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche

### Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0 ... 2.5 AU 0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)
- **Prozesstemperatur** 0 to 90 °C (32 to 194 °F) kontinuierlich Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden
- **Prozessdruck** Max. 100 bar (1450 psi) absolut, je nach Werkstoff, Leitungsgröße und Prozessanschluss der Durchflussarmatur

**Anwendungsgebiet:** Der OUSAF44-UV-Sensor überwacht die Konzentration Ihres Produkts in Prozessflüssigkeiten. Seine hervorragende Filterleistung gewährleistet höchste Linearität und vollständige Konsistenz mit Laborergebnissen. Dies liefert Ihnen schnelle und zuverlässige Prozessinformationen und erhöht die Ausbeute Ihres Produkts. Sie profitieren außerdem von EasyCal™ – dem patentierten System für eine einfache, flüssigkeitsfreie, auf NIST rückführbare Online-Kalibrierung. OUSAF44 ist für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX, FM) zugelassen und für hygienische Prozesse (CIP/SIP) geeignet.

---

## Funktionen und Spezifikationen

---

### Konzentration

**Messprinzip**

UV Absorption

---

**Anwendung**

Messung von Proteinkonzentrationen, Chromatographiekontrolle, Filtrationsüberwachung, Konzentrationsmessung organischer Verbindungen, Detektion von Aromaten

---

**Merkmal**

Sensor zum Einbau in die Rohrleitung mit separater Durchflussarmatur  
OUA260

---

**Messbereich**

0 ... 2.5 AU

0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)

---

**Material**

Sensorgehäuse: Edelstahl 316

---

**Prozesstemperatur**

0 to 90 °C (32 to 194 °F) kontinuierlich

Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden

---

**Prozessdruck**

Max. 100 bar (1450 psi) absolut, je nach Werkstoff, Leitungsgröße und Prozessanschluss der Durchflussarmatur

---

**Ex zertifiziert**

ATEX, FM

---

**Anschluss-Schutzart**

IP65 (NEMA4)

---

**Zusätzliche Zertifikate**

FDA

---

Weitere Informationen [www.be.endress.com/OUSAF44](http://www.be.endress.com/OUSAF44)