

Trübungssensor Turbimax CUS52D

Hygienischer Memosens-Sensor für Trübungsmessung im Trinkwasser, Prozesswasser und in Utilities



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.be.endress.com/CUS52D

Vorteile:

- Messergebnisse wie im Labor: Hochgenaue und zuverlässige Überwachung Ihrer Wasserqualität auch bei niedrigster Trübung.
- Trübungsmessung ohne Produktverluste: Dank hygienischer Inline-Messung bleibt jeder Tropfen Wasser im Prozess.
- Unbemannter Betrieb: Intelligentes Design und praktisches Zubehör ermöglichen eine ausgeklügelte Selbstreinigung des Sensors und minimieren den Wartungsaufwand.
- Elegante Verifizierung und Kalibrierung: absolut sicher, flüssigkeitsfrei, ohne Formazin.
- Große Flexibilität, einfaches Handling: ein Sensor für alle Messstellen und alle Einbauumgebungen (Inline- und Eintauchinstallation).
- Mehr Prozesskontrolle: Individuell einstellbare Sensoransprechzeit.
- Schnelle Inbetriebnahme: Dank Werkskalibrierung und Memosens-Technologie integrieren Sie den Sensor Plug&Play in Ihren Prozess.

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0.000 ... 4000 FNU
- **Prozesstemperatur** Edelstahlversion: -20 ... 85 °C (0 ... 185 °F)
Kunststoffversion: -20 .. 60°C (-4 .. 140°F)
- **Prozessdruck** Edelstahlversion: 0.5 ... 10 bar abs (7.3 ... 145 psi abs)
Kunststoffversion: 0.5 .. 6 bar abs (7.3 .. 87 psi abs)

Anwendungsgebiet: Der Turbimax CUS52D ist ein intelligenter Sensor mit Laborgenauigkeit, der Ihnen den unbemannten Betrieb aller Trübungsmessstellen in der Trinkwasserproduktion sowie in vielen anderen Anwendungen mit Süß-, Prozess- oder Salzwasser ermöglicht. Sie können ihn direkt in Ihre Rohrleitung einbauen - so sparen Sie sich

kostspielige Bypass-Installationen und vermeiden Produktverluste. Dank der digitalen Memosens-Technologie bietet der Turbimax CUS52D zudem eine besonders hohe Prozess- und Datenintegrität, ist einfach in der Handhabung und begünstigt die vorausschauende Instandhaltung.

Funktionen und Spezifikationen

Trübung

Messprinzip

Ein-Strahl Streulichtsensor

Anwendung

Trübungsmessung in:
Trink- und Prozesswasser
Salzwasser
Utilities in allen Industrien

Installation

Inline Insitu, Sensor mit Clamp, Durchflussarmaturen, Sensor mit Clamp, Wechselarmaturen, Sensor gerade, Eintauchsensor in offenen Kanälen

Messbereich

0.000 ... 4000 FNU

Messprinzip

Nephelometrischer Trübungssensor (90° Streulicht-Messung) nach ISO7027

Design

40 mm Sensor

Material

Edelstahlversion: 1.4404

Kunststoffversion: Sensorkopf: PEEK, Schaft: PPS

Optische Fenster: Saphir

O-Ringe: EPDM

Trübung

Maße

40 mm-Design, hygienische Clamp-Version
320 x 40 mm

Prozesstemperatur

Edelstahlversion: -20 ... 85 °C
(0 ... 185 °F)

Kunststoffversion: -20 .. 60°C
(-4 .. 140°F)

Prozessdruck

Edelstahlversion: 0.5 ... 10 bar abs
(7.3 ... 145 psi abs)

Kunststoffversion: 0.5 .. 6 bar abs
(7.3 .. 87 psi abs)

Temperatursensor

Edelstahlversion: -20 ... 85 °C
(0 ... 185 °F)

Kunststoffversion: -20 .. 60°C
(-4 .. 140°F)

Anschluss-Schutzart

IP68

Ausgang / Kommunikation

Memosens

Zusätzliche Zertifikate

ISO 7027

Weitere Informationen www.be.endress.com/CUS52D