

Automatischer Probenehmer Liquistation CSF48

Vollautomatische Probenahme in Wasser-, Abwasser- und Industrieanwendungen



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.be.endress.com/CSF48

Vorteile:

- Automatische Probenahme unter vollständiger Einhaltung aller relevanten nationalen und internationalen Standards wie ISO 5667
- 100% anpassbar an jede Überwachungsaufgabe von zeit- oder durchflussgesteuerter Probenahme bis hin zu ereignisgesteuerter Probenahme
- Durch den Anschluss von bis zu vier Memosens-Sensoren kann der Probenehmer zu einer vollwertigen Messstation aufgerüstet werden (z. B. zur Ereignisüberwachung)
- Bietet alle Vorteile der Liquiline-Plattform, wie einheitliche Bedienung aller Geräte, einfache Erweiterbarkeit und geringere Ersatzteilhaltung dank standardisierter Komponenten
- Schnelle Reinigung und Wartung dank einfacher, werkzeugloser Demontage der mediumsberührten Teile
- Die Heartbeat-Technologie ermöglicht eine statusorientierte Wartung des Geräts und spart sowohl Ressourcen als auch Kosten

Spezifikation im Überblick

- **Funktionen** Stationärer Probenehmer
- **Saughöhe** 6 m (19.69 ft) Saughöhe 8 m (26.25 ft) Saughöhe
- **Gehäuse** Plastik PS Plastik ASA+PC Edelstahl V2A Edelstahl V4A
- **Prozesstemperatur** Mediumtemperatur: 2 ... 50 °C (36 ... 122 °F)
- **Prozessdruck** Max. 0.8 bar (Max. 11.6 psi)

Anwendungsgebiet: So einfach und sicher war Proben nehmen noch nie: Der automatische Probenehmer Liquistation CSF48 ist konform mit jedweder Wassergesetzgebung, verfügt über ein ausfallsicheres Kühlsystem und hat ein vandalismusgeschütztes Gehäuse. Damit garantiert er die größtmögliche Sicherheit für Ihre Proben. Eine leichte,

menügeführte Probenprogrammierung und die werkzeuglose Wartung sparen Ihnen zudem Zeit bei Ihren täglichen Aufgaben. Der Liquistation kann jederzeit zu einer vollständigen Messstation für eine moderne Umweltüberwachung aufgerüstet werden. Dadurch können Sie auch auf zukünftige Anforderungen flexibel reagieren.

Funktionen und Spezifikationen

Probenehmer

Messprinzip

Probenehmer

Funktionen

Stationärer Probenehmer

Anwendung

Probenahme von Flüssigkeiten

Dosiersystem

Membranpumpe (Vakuumsystem)

Schlauchpumpe

Armaturn

Saughöhe

6 m (19.69 ft) Saughöhe

8 m (26.25 ft) Saughöhe

Gehäuse

Plastik PS

Plastik ASA+PC

Edelstahl V2A

Edelstahl V4A

Verteilung

Möglich

Prozesstemperatur

Mediumtemperatur: 2 ... 50 °C

(36 ... 122 °F)

Probenehmer**Kühlung**

Aktives, dynamisches Kühlaggregat

Prozessdruck

Max. 0.8 bar
(Max. 11.6 psi)

Heizung

Verdampfer und Abtauheizung in kompaktem Gehäuse eingebaut

Eingang

Analog: 2, galvanisch getrennt
Binär: 2, galvanisch getrennt
Optional: 1 bis digitale Sensoren

Ausgang / Kommunikation

Binär: 2, galvanisch getrennt
Optional: 2 bis 6 Relais, 2 bis 6 Stromausgänge

Kommunikation

CDI
Optional: Ethernet, PROFIBUS DP, Modbus RS485, Modbus TCP

Datenlogger

Alle Ereignisse und Daten
Probenstatistik

Hilfsenergie

Je nach Ausführung:
100 ... 120/200 ... 240 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
24 V DC +15/-9 %

Maße

1.258 x 753 x 625 mm (h x b x t)
49.5 x 29.7 x 24.6 inch (h x b x t)

Gewicht

91 ... 146 kg

Probenehmer

Zubehör

Probenahme aus Druckrohrleitungen mit Durchflussarmatur
Dosiersystem
Gehäuseausstattung
Elektrische Ausrüstung

Geräteoptionen

Anschluss digitale Sensoren mit Memosens Protokoll,
Feldbuskommunikation

Weitere Informationen www.be.endress.com/CSF48