

Feststoff- und Farbsensor OUSAF12

NIR/VIS-Absorptionssensor für Feststoffe und Phasenerkennung



Vorteile:

- Bessere Produktqualitätsüberwachung in pharmazeutischen und chemischen Prozessen
- Kosteneinsparungen und reduzierter Produktverlust dank einer schnellen Erkennung von Produktphasengrenzen
- Wartungsarmer Sensor mit langer Lebensdauer und stabilem Betrieb
- Farbunabhängige Messung
- Einfache und flüssigkeitsfreie Validierung
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0 ... 2.5 AU 0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)
- **Prozesstemperatur** 0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) permanent Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden
- **Prozessdruck** Max. 100 bar abs (1450 psi) (abhängig von Durchflussmesszelle)

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.be.endress.com/OUSAF12

Anwendungsgebiet: OUSAF12 ist ein optischer Sensor für die Inline-Erkennung von ungelösten Feststoffen und Produkt-Zwischenphasen in vielen Industrien. Er unterstützt Sie mit zuverlässigen Absorptionmessungen zur genauen Kontrolle der Qualität von Produkten und Prozessen und zur Verbesserung der Produktionseffizienz. Der OUSAF12 ist geeignet für alle Arten von Umgebungen, von explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX, FM) bis zu hygienischen Prozessen (CIP/SIP).

Funktionen und Spezifikationen

Konzentration

Messprinzip

Farbmessung

AnwendungFarbmessung, Bestimmung der ungelösten Feststoffe,
Phasentrennung**Messbereich**

0 ... 2.5 AU

0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)

Material

Sensorgehäuse: Edelstahl 316L

Prozesstemperatur

0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) permanent

Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden

Prozessdruck

Max. 100 bar abs (1450 psi)

(abhängig von Durchflussmesszelle)

Ex zertifiziert

ATEX II 2G Ex db IIC T5 Gb

FM Cl.1, Div. 1, Group B, C, D

Anschluss-Schutzart

IP 65 (NEMA 4)

Zusätzliche Zertifikate

FDA

Weitere Informationen www.be.endress.com/OUSAF12