

Vibronik

Grenzstanddetektion

Liquiphant FTL50

Kompakter Grenzscharter für Flüssigkeiten für alle Industrien



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.be.endress.com/FTL50

Vorteile:

- Einsatz in Sicherheitssystemen mit Anforderungen an die funktionale Sicherheit bis SIL2/SIL3 gemäß IEC 61508/IEC 61511-1
- Internationale Explosionsschutzzertifikate und Überfüllsicherungszertifikat (WHG)
- Keine Kalibration notwendig, einfache Inbetriebnahme
- Keine mechanisch bewegten Teile: wartungsfrei, kein Verschleiß, lange Lebensdauer
Überwachung der Schwinggabel auf Beschädigung: funktionssicher
- Zweite Prozessabdichtung (second line of defense) zum Schutz der Umwelt
- Vielzahl von standardisierten Prozessanschlüssen für alle Anwendungen
- Edelstahl (316L) und hochkorrosionsbeständiges Sensormaterial (Alloy)

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** -50 °C...+150 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...64 bar
- **Min. Mediumsdichte** 0,5g/cm³(0,4g/cm³ optional)

Anwendungsgebiet: Der Liquiphant FTL50 ist ein Grenzscharter zur Verwendung auch im explosionsgefährdeten Bereich, mit allen internationalen Zertifikaten. Einsetzbar in allen Industrien. Der FTL50 bietet funktionale Sicherheit SIL2/SIL3 und mit der zweiten Prozessabdichtung (second line of defense) kann ein Höchstmaß an Sicherheit und Verfügbarkeit der Messstelle garantiert werden.

Zuverlässige Messwerte, unbeeinflusst von: Strömungen, Turbulenzen, Luftblasen, Schaum, Vibration, Feststoffanteile oder Ansatz.

Funktionen und Spezifikationen

Grenzstand / Flüssig

Messprinzip

Vibration Flüssig

Merkmal / Anwendung

Modulares Gehäusekonzept
umfangreiches Prozessanschlussangebot
Analoge und busfähige Elektroniken
breite Zertifikatspalette (z.B. Ex, WHG)
Kompakt, z.B. Rohrleitungseinbau

Spezialitäten

Schaumdetection
Dichteänderung detektieren
Second line of defense

Versorgung / Kommunikation

PROFIBUS PA
19...253V AC
10...55V DC-PNP
19...253V AC bzw. 10...55V DC
8/16mA, 11...36V DC
NAMUR
PFM

Umgebungstemperatur

-50 °C...+70 °C

Prozesstemperatur

-50 °C...+150 °C

Prozessdruck / max. Überlastdruck

Vakuum...64 bar

Grenzstand / Flüssig**Min. Mediumsdichte**

0,5g/cm³(0,4g/cm³ optional)

Prozesseitige Hauptmaterialien

316L, Alloy

Prozessanschluss

Gewinde:

G3/4A, G1A, R3/4", R1, NPT3/4, NPT1

Flansch:

DN25...DN100,

ASME 1"...4",

JIS 25A...100A

Prozessanschluss hygienisch

Tri-Clamp ISO2852

Kommunikation

PROFIBUS PA

19...253V AC

10...55V DC-PNP

19...253V AC bzw. 10...55V DC

8/16mA, 11...36V DC

NAMUR

PFM

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Sicherheitszulassungen

SIL2/ SIL3

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

Grenzstand / Flüssig**Schiffbauzulassungen**

GL/ ABS/ DNV

Geräteoptionen

Edelstahlgussgehäuse vorzugsweise für die Öl und Gas Branche

Komponenten

FTL325P/FTL375P Auswertekarten PFM
FTL325N/FTL375N Auswertekarten NAMUR

Nachfolger

Liquiphant FTL51B

Dichte**Messprinzip**

Vibration Dichte

Merkmal / Anwendung

Liquiphant M Dichte
mit Dichterechner FML621
Optional Temperatur und Druckeingang
Modulares Gehäusekonzept
Viele verschiedene Prozessanschlüsse

Versorgung / Kommunikation

Messumformerspeisung (MUS)

Umgebungstemperatur

-50...70°C
-50...60°C bei Ex Anwendungen

Prozesstemperatur

0...80°C(Gültigkeit der Genauigkeitsangaben)
-50...0°C / 80...150°C (mit reduzierten technischen Daten)

Dichte**Prozessdruck**

0...25 bar

>25...64 bar (mit reduzierten technischen Daten)

Prozesseitige Materialien

316L/C4

Sensurlänge

Kompakt: 50,5 mm

Ausgang

Impuls

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, TIIS, INMETRO, NEPSI

Spezialitäten

In Betriebnahme mit ReadWin2000

Komponenten

Dichterechner FML621

Andere Zulassungen und Zertifiikate

SIL2/ SIL3

Weitere Informationen www.be.endress.com/FTL50