

RTD Thermometer TST487



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.be.endress.com/TST487

Vorteile:

- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau mit standardmäßigen Anschlussköpfen nach DIN EN 50446 und kundenspezifischen Eintauchlängen
- Hohe Kompatibilität und Auslegung des Messeinsatzes nach DIN 43772

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Klasse A nach IEC 60751
- **Ansprechzeit** $t_{50} = 4 \text{ s}$ $t_{90} = 8 \text{ s}$
- **Max. Prozessdruck (statisch)** bei 20 °C: 20 bar (290 psi)
- **Arbeitsbereich** PT 100: -50 °C ...300 °C (-58 °F ...572 °F)
- **Max. Eintauchlänge auf Anfrage** bis 250,00 mm (9,84")

Anwendungsgebiet: Das Thermometer wird hauptsächlich in der chemischen Industrie eingesetzt, findet aber auch in anderen Branchen Verwendung. Bevorzugte Einsatzorte sind Behälter und Rohrleitungen, in denen keine hohen Drücke und extreme Temperaturen auftreten. Das Gerät ist mit einem direkt verdrahteten Pt100-Sensor mit 4-Leiter Anschluss ausgestattet. Eine Auswahl an Eintauchlängen bietet flexible Einsatzmöglichkeiten.

Funktionen und Spezifikationen

Thermometer

Messprinzip

Merkmal / Anwendung

metrische Bauart
modulares Thermometer
Gewindeprozessanschluss
ohne Halsrohr

Thermometer**Schutzrohr**

ohne (nicht für Schutzrohreinbau
vorgesehen)

Messeinsatz

mineralisiert (MI), biegsam

Außendurchmesser Schutzrohr / Messeinsatz

6,0 mm (0,24")

Max. Eintauchlänge auf Anfrage

bis 250,00 mm (9,84")

Werkstoff Schutzrohr

1.4404 (316L)

Prozessanschluss

Außen-Gewinde:
G1/2"

Form der Spitze

gerade

Oberflächengenauigkeit Ra

0,8 µm (31,5 µin.)

Arbeitsbereich

PT 100:
-50 °C ...300 °C
(-58 °F ...572 °F)

Max. Prozessdruck (statisch)

bei 20 °C: 20 bar (290 psi)

Genauigkeit

Klasse A nach IEC 60751

Thermometer

Ansprechzeit

t50 = 4 s

t90 = 8 s

Aufnahme Kopftransmitter

nein

Weitere Informationen www.be.endress.com/TST487