

Geführtes Radar Laufzeitmessverfahren ToF Levelflex FMP50

Für alle Füllstand-Basisanwendungen in Flüssigkeiten



Vorteile:

- Zuverlässige Messung selbst bei sich ändernden Medien und Prozessbedingungen
- HistoROM Datenmanagement-Konzept für schnelle und einfache Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Höchste Zuverlässigkeit dank neuer Multi-Echo Tracking Auswertung
- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3
- Heartbeat Technology für einen kosten-effektiven und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- Einfache Integration in Leit- oder Asset-Management Systeme und intuitives, menügeführtes Bedienkonzept (vor Ort oder über das Leitsystem)
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.be.endress.com/FMP50

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** Stabsonde: +/- 2 mm Seilsonde: +/- 2 mm
- **Prozesstemperatur** -20...+80 °C
- **Prozessdruck / max. Überlastdruck** Vakuum...6 bar
- **Max. Messdistanz** Stab: 4 m Min DK>1.6 Seil: 12 m Min DK>1.6
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** Stabsonde: 316L, PPS, Viton
Seilsonde: 316, PPS, Viton

Anwendungsgebiet: Levelflex FMP50 ist das Messgerät für Basisanwendungen in Flüssigkeiten die keine hohen Anforderungen an Temperatur- und Druckbereiche oder bezüglich der chemischen Beständigkeit haben. Besonders für den Einsatz in einfachen Vorrats- und Lageranwendungen sowie in Prozesshilfskreisläufen ist der FMP50

die beste Wahl. Der geführte Radar Levelflex FMP50 wird zur kontinuierlichen Füllstands- messung von Flüssigkeiten, Pasten und Schlämmen eingesetzt. Die Messung wird nicht beeinträchtigt von wechselnden Medien, Temperaturänderungen, Gasüberlagerungen oder Dämpfen.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Flüssig

Messprinzip

Geführtes Radar

Merkmal / Anwendung

Basisgerät

Stabsonde, Seilsonde

Integrierter Datenspeicher, Werksabgleich auf Sondenlänge,

Betriebssichere Messung: bei wechselnden Produkteigenschaften.

Spezialitäten

Heartbeat Technology,

Bluetooth® Inbetriebnahme,

Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,

HistoROM,

RFID TAG zur einfachen Identifizierung

Versorgung / Kommunikation

2-Draht (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus)

4-Draht (HART)

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

Genauigkeit

Stabsonde: +/- 2 mm

Seilsonde: +/- 2 mm

Umgebungstemperatur

-20...+80 °C

Prozesstemperatur

-20...+80 °C

Kontinuierlich / Flüssig**Prozessdruck / max. Überlastdruck**Vakuum...6 bar

Prozesseitige Hauptmaterialien

Stabsonde: 316L, PPS, Viton

Seilsonde: 316, PPS, Viton

Prozessanschluss

Gewinde:

G 3/4, MNPT 3/4

Flansch

UNI Flansch

Sensorklänge

Stabsonde: 4 m

Seilsonde: 12 m

Max. Messdistanz

Stab: 4 m Min DK>1.6

Seil: 12 m Min DK>1.6

Kommunikation

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Drahtlose Bluetooth® Technologie

Zertifikate / AbnahmenATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, KC, EAC, UK Ex

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG

SIL

KonstruktionszulassungenEN 10204-3.1

Kontinuierlich / Flüssig

Geräteoptionen

Sensor abgesetzt mit 3 m Kabel,
App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth[®],

Anwendungsgrenzen

Anwendungsgrenzen

Weitere Informationen www.be.endress.com/FMP50