

UV-Absorptionssensor OUSAF44

Sensor für Inline-Produktquantifizierung



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/OUSAF44

Vorteile:

- Schnelle und zuverlässige Überwachung der Produktkonzentration für bessere Prozesssteuerung und einfachere Qualitätskontrolle
- Präzise Messwerte mit voller Konsistenz mit Laborergebnissen
- Optionales, patentiertes EasyCal™-System für einfache, flüssigkeitsfreie, auf NIST rückführbare Online-Kalibrierung
- Wartungsarmer Sensor mit langer Lebensdauer und stabilem Betrieb
- Herausragende Filterleistung für höchste Linearität
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0 ... 2.5 AU 0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)
- **Prozesstemperatur** 0 to 90 °C (32 to 194 °F) kontinuierlich Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden
- **Prozessdruck** Max. 100 bar (1450 psi) absolut, je nach Werkstoff, Leitungsgröße und Prozessanschluss der Durchflussarmatur

Anwendungsgebiet: Der OUSAF44-UV-Sensor überwacht die Konzentration Ihres Produkts in Prozessflüssigkeiten. Seine hervorragende Filterleistung gewährleistet höchste Linearität und vollständige Konsistenz mit Laborergebnissen. Dies liefert Ihnen schnelle und zuverlässige Prozessinformationen und erhöht die Ausbeute Ihres Produkts. Sie profitieren außerdem von EasyCal™ – dem patentierten System für eine einfache, flüssigkeitsfreie, auf NIST rückführbare Online-Kalibrierung. OUSAF44 ist für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX, FM) zugelassen und für hygienische Prozesse (CIP/SIP) geeignet.

Funktionen und Spezifikationen

Konzentration

Messprinzip

UV Absorption

Anwendung

Messung von Proteinkonzentrationen, Chromatographiekontrolle, Filtrationsüberwachung, Konzentrationsmessung organischer Verbindungen, Detektion von Aromaten

Merkmal

Sensor zum Einbau in die Rohrleitung mit separater Durchflussarmatur
OUA260

Messbereich

0 ... 2.5 AU

0 ... 50 OD (abhängig von optischer Pfadlänge)

Material

Sensorgehäuse: Edelstahl 316

Prozesstemperatur

0 to 90 °C (32 to 194 °F) kontinuierlich

Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden

Prozessdruck

Max. 100 bar (1450 psi) absolut, je nach Werkstoff, Leitungsgröße und Prozessanschluss der Durchflussarmatur

Ex zertifiziert

ATEX, FM

Anschluss-Schutzart

IP65 (NEMA4)

Zusätzliche Zertifikate

FDA

Weitere Informationen www.at.endress.com/OUSAF44