

Teqwave F – Ultraschall-Konzentrationsmessgerät

Smartes, flexibles Inline-Messgerät – individuell für Ihren Prozess



Vorteile:

- Einfach und effizient – Echtzeit-Flüssigkeitsanalyse im laufenden Prozess
- Uneingeschränkte Transparenz – konstante Überwachung der Produktqualität ohne Probeentnahme
- Höchste Prozesssicherheit – zuverlässige Messung dank robustem, wartungsfreiem Messaufnehmer
- Kostensparend – weniger Messstellen durch multivariable Messung
- Maßgeschneiderte Nutzung – innovatives Anwendungs-konzept, erweiterbar für verschiedene Flüssigkeiten
- Vereinfachte Prozesssteuerung – nutzerfreundliche Bedienung und übersichtliche Statusvisualisierung
- Datensicherung vor Ort – integrierter Speicher für Messwerte bis zu 7,5 Jahren

Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/D9FB

Spezifikation im Überblick

- **Max. Messabweichung** Dichte: $\pm 0.01 \text{ g/cm}^3$ Temperatur: $\pm 0.5 \text{ K}$
Schallgeschwindigkeit: 2m/s
- **Messbereich** Konzentration Gemäß Konzentrations-App-Datenblatt, maximal 0...100 % Schallgeschwindigkeit 600...2000 m/s Temperatur Konzentrations-App-Datenblatt, maximal 0...+100 °C (32...+212 °F) Dichte 0,7...1,5 g/cm^3
- **Messstofftemperaturbereich** 0...100 °C (32...212 °F)
- **Max. Prozessdruck** Max. 16 bar bei 20 °C (232 psi bei 68 °F)

Anwendungsgebiet: Teqwave F ist ideal für Echtzeit-Flüssigkeitsanalyse in Rohrleitungen, besonders in Skids. Anlagenbauer und Endkunden schätzen das Inline-Messgerät für seine genaue Konzentrationsmessung im Prozess. Teqwave reduziert die Betriebskosten, indem er mehrere

Messparameter zugleich überwacht. Passen Sie Ihren Teqwave Messumformer perfekt an Ihre Produktionsanforderungen an: Der Anwendungsbereich kann flexibel bestimmt und erweitert werden.

Funktionen und Spezifikationen

Dichte/Konzentration

Messprinzip

Ultraschall Konzentration

Produkt - Headline

Smartes, flexibles Inline-Messgerät – individuell für Ihren Prozess. Einfach und effizient – Echtzeit-Flüssigkeitsanalyse im laufenden Prozess.

Kontinuierliche Konzentrationsmessung von Flüssigkeiten in Rohrleitungen.

Messaufnehmer - Features

Uneingeschränkte Transparenz – konstante Überwachung der Produktqualität ohne Probeentnahme. Höchste Prozesssicherheit – zuverlässige Messung dank robustem, wartungsfreiem Messaufnehmer. Kostensparend – weniger Messstellen durch multivariable Messung. Nennweite: DN 8...25 ($\frac{3}{8}$...1"). Full-bore-Design ohne Druckverlust.

Messumformer-Features

Maßgeschneiderte Nutzung – innovatives Anwendungskonzept, erweiterbar für verschiedene Flüssigkeiten. Vereinfachte Prozesssteuerung – nutzerfreundliche Bedienung und übersichtliche Statusvisualisierung. Datensicherung vor Ort – integrierter Speicher für Messwerte bis zu 7,5 Jahren. Industriekonforme, leichte Montage per Hutschiene. 3,5" TFT-Farb- und Touchscreen oder LED-Anzeige. 4-20 mA, Modbus TCP.

Nennweitenbereich

DN 8 ($\frac{3}{8}$ "...DN 25 (1")

Messgrößen

Konzentration, Dichte, Schallgeschwindigkeit, Temperatur

Dichte/Konzentration**Max. Messabweichung**Dichte: $\pm 0.01 \text{g/cm}^3$ Temperatur: $\pm 0.5 \text{K}$ Schallgeschwindigkeit: 2m/s

Messbereich

Konzentration Gemäß Konzentrations-App-Datenblatt, maximal 0...100 %

Schallgeschwindigkeit 600...2000 m/s

Temperatur Konzentrations-App-Datenblatt, maximal 0...+100 °C (32...+212 °F)

Dichte 0,7...1,5 g/cm³

Max. ProzessdruckMax. 16 bar bei 20 °C (232 psi bei 68 °F)

Messstofftemperaturbereich0...100 °C (32...212 °F)

Umgebungstemperaturbereich0...50 °C (32...122 °F)

Werkstoff MessaufnehmergehäuseRostfreier Stahl V4A 1.4571

Schutzart

Messaufnehmer: IP68 (mit eingestecktem Kabel), IP66 (ohne Kabelstecker)

Messumformer: IP40

Anzeige/Bedienung

LED-Statusanzeige

TFT Farbdisplay mit "Touch control"

Ausgänge4-20mA / Modbus TCP

EnergieversorgungDC 24 V (18...35 V)

Dichte/Konzentration

Zulassungen für explosionsgefährdeten Bereich

Ex-freier Bereich

UK; Ex-freier Bereich

Produktsicherheit

CE, C-tick

Weitere Informationen www.at.endress.com/D9FB