

Analoger Redox-Sensor Orbisint CPS12

Glaselektrode für Standardanwendungen



Vorteile:

- Robuste Elektrode mit langem Vergiftungsweg, wartungsarm durch großes, schmutzabweisendes PTFE-Diaphragma
- Für raue Anwendungen geeignet: Prozessglas für hochalkalische Medien und druckfest bis 16 bar
- Verschiedene Messelemente für den Einsatz in oxidierenden und reduzierenden Medien

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** -1500mV - +1500mV
- **Prozesstemperatur** max. 135°C
- **Prozessdruck** max. 16bar

Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/CPS12

Anwendungsgebiet: Orbisint CPS12 ist der Allrounder für die Redox-Messung in Prozess- und Umweltsanwendungen. Er arbeitet zuverlässig und genau auch in explosionsgefährdeten Bereichen. Der Sensor ist wartungsarm und langlebig und bietet Ihnen ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Funktionen und Spezifikationen

ORP / Redox

Messprinzip

Sensor ORP / Redox

Anwendung

Standardanwendungen in Prozess und Umwelt.
Langzeitüberwachung wenig veränderlicher Prozesse.

ORP / Redox

Merkmal

Besonders robust, Heavy-duty / Hochdruckversion, integrierter Potentialausgleich.

Messbereich

-1500mV - +1500mV

Messprinzip

- Gel-Kompaktelektrode mit Teflondiaphragma und Doppelgelreferenz. - Messelement als Goldstift oder Platinring.

Design

- Alle Schaftlängen mit Temperaturfühler- Advanced Gel Technology

Material

Glaselektrode mit PTFE Diaphragma mit Goldstift oder Platinring.

Maße

Durchmesser: 12 mm

Schaftlängen: 120, 225, 360mm

Prozesstemperatur

max. 135°C

Prozessdruck

max. 16bar

Ex zertifiziert

Einfaches Betriebsmittel, keine Zulassung notwendig.

Anschluss

- Top68 Gewindesteckkopf

Anschluss-Schutzart

IP68

ORP / Redox

Zusätzliche Zertifikate

Biokompatibilität gemäß ISO 10993-5 und USP (current version).
TÜV-Zertifikat für Druckfestigkeit bis 16bar mit mindest. 3-fachem
Sicherheitsüberdruck.

Weitere Informationen www.at.endress.com/CPS12