

Kompaktes Leitfähigkeitsgerät Smartec CLD132

Induktives Leitfähigkeitsmesssystem für hygienische Anwendungen



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/CLD132

Vorteile:

- Entwickelt für schnelle Temperaturansprechzeit
- Hygienisches Design verhindert Rekontamination
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Geringes Verschmutzungsrisiko dank vollumspritztem Sensor

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ - 2000mS/cm
- **Prozesstemperatur** max. 140°C (max. 30min.)
- **Prozessdruck** max. 16bar (90°C)

Anwendungsgebiet: Smartec CLD132 ist ein Messsystem für induktive Leitfähigkeit in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Die Kombination aus Messumformer und Sensor ist störsicher, einfach zu bedienen und hat ein hygienisches Design, das Ihre Produkte und Prozesse vor Kontamination schützt. Außerdem ist der Smartec CLD132 mit einem Edelstahl-Temperatursensor ausgestattet, dessen ultraschnelle Ansprechzeit auch in Anwendungen mit Phasentrennung zuverlässige Messungen ermöglicht.

Funktionen und Spezifikationen

Leitfähigkeit

Messprinzip

Induktiv

Leitfähigkeit

Anwendung

- Konzentrationsregelung bei der Säuren- und Laugenaufschärfung.-
Phasentrennung von Produkt-/Wasser- und Produkt-/Produktgemischen
in Leitungssystemen.- Reinigungsanlagen.Produktüberwachung in
Brauereien, Molkereien und Getränkeindustrie.- CIP-Anlagen.

Merkmal

Kompaktes Messsystem zur induktiven Leitfähigkeitsmessung, das
speziell für Messungen in hoch leitfähigen Flüssigkeiten konzipiert ist.

Messbereich

100 $\mu\text{S}/\text{cm}$ - 2000mS/cm

Messprinzip

Induktive Leitfähigkeitsmessung incl. Transmitter.

Design

Kompakter Messumformer aus Edelstahl mit induktivem Sensor aus Peek
als Kompaktausführung oder getrennter Elektronik.

Material

Gehäuse : Edelstahl 1.4301 poliertFrontfenster : PolycarbonatSensor :
PEEK, Edelstahl 1.4435Dichtung : Chemraz

Prozesstemperatur

max. 140°C (max. 30min.)

Prozessdruck

max. 16bar (90°C)

Temperatursensor

Pt100

Ex zertifiziert

Nein

Anschluss-Schutzart

IP67

Leitfähigkeit

Eingang

Einkreis-Messsystem incl. Temperatur.

Ausgang / Kommunikation

Leitfähigkeit und Temperatur.0/4-20mA, HART, Profibus

Weitere Informationen www.at.endress.com/CLD132