

Farbsensor OUSAF22

NIR/VIS-Absorptionssensor für Farb- und Reinheitsüberwachung



Vorteile:

- Genaue Farb- und Reinheitsüberwachung für eine bessere Produktqualität
- Schnelle und direkte Inline-Messung vermeidet teure Probenahmen und Labormessungen
- Werte gemäß Standard-Farbskalen (APHA/Hazen usw.)
- Wartungsarmer Sensor mit langer Lebensdauer und stabilem Betrieb
- Herausragende Filterleistung für höchste Linearität
- Geeignet für die Reinigung im Prozess (CIP) und Sterilisation im Prozess (SIP)
- Zugelassen für explosionsgefährdete Bereiche

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** 0 ... 2.5 AU
- **Prozesstemperatur** 0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) permanent Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden
- **Prozessdruck** Max. 100 bar (1450 psi) (abhängig von Durchflussmesszelle)

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/OUSAF22

Anwendungsgebiet: OUSAF22 ist ein optischer Sensor für die präzise Inline-Farbmessung in Flüssigkeiten im sichtbaren Bereich des elektromagnetischen Spektrums. Er misst die geringsten Farbänderungen und gewährleistet so die höchsten Qualitätsstandards Ihrer Produkte. Des Weiteren liefert er Ihnen schnelle Werte entsprechend allen Standard-Farbskalen und vermeidet komplizierte und teure Probenahmen. Der OUSAF22 ist bereit für alle Arten von Umgebungen, von explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX, FM) bis zu hygienischen Prozessen (CIP/SIP).

Funktionen und Spezifikationen

Konzentration

Messprinzip

Farbmessung

Anwendung

Farbmessung (APHA/Hazen, EBC, ASBC, ASTM, ICUMSA,...)

Messbereich

0 ... 2.5 AU

Material

Sensorgehäuse: Edelstahl 316L

Prozesstemperatur0 ... 90 °C (32 ... 194 °F) permanent
Max. 130 °C (266 °F) für 2 Stunden**Prozessdruck**Max. 100 bar (1450 psi)
(abhängig von Durchflussmesszelle)**Ex zertifiziert**ATEX II 2G Ex db IIC T5 Gb
FM Cl.1, Div. 1, Group B, C, D**Anschluss-Schutzart**

IP65 (NEMA 4)

Weitere Informationen www.at.endress.com/OUSAF22