

Digitaler Redox-Sensor Memosens CPS92E

Memosens 2.0 Glassensor für stark verschmutzte Medien in der chemischen Industrie, Papier- und Pigmentherstellung



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/CPS92E

Vorteile:

- Memosens 2.0 bietet eine erweiterte Speicherung von Kalibrier- und Prozessdaten, ermöglicht eine bessere Trenderkennung und schafft eine zukunftssichere Basis für vorausschauende Wartung und erweiterte IIoT-Dienste.
- Offene Überführung für den Einsatz in stark verschmutzten Medien: Das Diaphragma kann nicht durch Fasern oder Schwebstoffe blockiert werden.
- Unempfindlich gegenüber Druck- und Temperaturschwankungen: Dank der offenen Überführung kann sich kein Diffusionspotential am Diaphragma aufbauen.
- Wartungsarm und eine lange Lebensdauer durch stabilisiertes Gel.
- Maximale Prozesssicherheit durch die kontaktlose und induktive Signalübertragung.
- Reduzierte Betriebskosten dank minimierter Prozessstillstandszeiten.

Spezifikation im Überblick

- **Messbereich** -1 500 ... 1 500 mV
- **Prozesstemperatur** 0 ... 110 °C (32 ... 230 °F)
- **Prozessdruck** 0,8 ... 14 bar (11,6 ... 203 psi) (absolut)

Anwendungsgebiet: Memosens CPS92E mit Platinkappe ist spezialisiert auf Medien mit einem hohen Anteil an Schwebstoffen wie Dispersionen, Fällungen oder Emulsionen. Die offene Überführung verhindert Verschmutzungen und sorgt für zuverlässige Messungen. Dank der digitalen Memosens 2.0-Technologie kombiniert der CPS92E maximale Prozesssicherheit mit einfacher Bedienung. Es ist feuchtigkeitsbeständig, ermöglicht eine Laborkalibrierung und bietet eine erweiterte Speicherung

von Kalibrier- und Prozessdaten - die perfekte Basis für eine vorausschauende Wartung.

Funktionen und Spezifikationen

ORP / Redox

Messprinzip

Sensor ORP / Redox

Anwendung

- Chemische Prozesse
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Stark verschmutzte Medien:
- Feststoffe
- Emulsionen
- Fällungsreaktionen
- Dispersionen

Installation

Installation

Merkmal

Digitale Redox Elektroden mit offener Überführung für kontaminierte Medien und integrierterem Temperatursensor

Messbereich

-1 500 ... 1 500 mV

Messprinzip

Gel-Kompaktelektrode mit offener Überführung

Design

Alle Schaftlängen mit Temperaturfühler
Advanced Gel Technology

ORP / Redox

Material

Sensorschaft: prozessgeeignetes Glas

Redox-Messelement: Platin

Ableitsystem: Ag/AgCl

O-Ring: FKM

Prozessverschraubung: PPS glasfaserverstärkt

Typenschild: keramisches Metalloxid

Maße

Durchmesser: 12 mm (0.47 in)

Sensorklänge: 120, 225 und 360 mm

(4.72, 8.86 und 14.17 in)

Prozesstemperatur

0 ... 110 °C (32 ... 230 °F)

Prozessdruck

0,8 ... 14 bar (11,6 ... 203 psi) (absolut)

Temperatursensor

NTC 30K

Ex zertifiziert

Mit ATEX-, IECEx-, CSA C/US-, NEPSI-, Japan und INMETRO-Zulassung für den Einsatz

in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 0, Zone 1 und Zone 2

Anschluss

Induktiver, digitaler Steckkopf mit Memosens 2.0-Technologie

Anschluss-Schutzart

IP68

Weitere Informationen www.at.endress.com/CPS92E