

Vibronik Grenzstanddetektion Liquiphant FTL80

Grenzscharter für Flüssigkeiten zur fehlersicheren Überfüllsicherung



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/FTL80

Vorteile:

- Einsatz in Sicherheitssystemen mit Anforderungen an die funktionale Sicherheit bis SIL3 gemäß IEC 61508 Ed.2.0 / IEC 61511-1 / ISA 84-1 und DIN EN ISO 13849
- Wiederkehrende Prüfung: Prüftestintervall bis zu 12 Jahren, Prüfung der Folgegeräte durch Knopfdruck
- Permanente Selbstüberwachung/ interne Redundanz
- 4-20 mA Schnittstelle (gem. NAMUR NE06/NE43): einfache Integration über das Auswertegerät (Nivotester FailSafe FTL825) mit zweikanaligem Ausgang (Sicherheitskontakte) und Verriegelungsmöglichkeit oder direkt in eine Sicherheits-SPS
- Kein Abgleich: schnelle und kostengünstige Inbetriebnahme
- Keine mechanisch bewegten Teile: wartungsfrei, kein Verschleiß, lange Lebensdauer
- Überwachung der Schwinggabel auf Beschädigung, Korrosion, Ansatz und mechanische Blockierung

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** -60°C...+280°C
- **Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck** Vakuum...100 bar
- **Min. Mediumsdichte** Dichte ab 0,4 g/cm³

Anwendungsgebiet: Der Liquiphant FTL80 ist ein Grenzscharter zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen mit allen internationalen Zertifikaten. Fehlersichere Überfüllsicherung in Anwendungen mit funktionaler Sicherheit bis zu SIL3 mit einem Gerät.

Zuverlässige Messwerte, unbeeinflusst von: Strömungen, Turbulenzen, Luftblasen, Schaum, Vibration, Feststoffanteile oder Ansatz.

Funktionen und Spezifikationen

Grenzstand / Flüssig

Messprinzip

Vibration Flüssig

Merkmal / Anwendung

Kompakter Grenzscharter für MIN- und MAX Sicherheitsanwendungen bis SIL3,
Zweite Prozessabtrennung/ Second line of defense

Modulares Gehäusekonzept

Spezialitäten

Besondere Geräteeigenschaften:

- permanentes LIVE-Signal zur Überwachung der Funktionssicherheit
- Failsafe Design und
- Hohe Verfügbarkeit der Messwerte

Versorgung / Kommunikation

2-Leiter 4...20 mA

Umgebungstemperatur

-60°C...+70°C

Prozesstemperatur

-60°C...+280°C

Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck

Vakuum...100 bar

Min. Mediumsdichte

Dichte ab 0,4 g/cm³

Grenzstand / Flüssig

Prozesseitige Hauptmaterialien

316L,
Alloy C

Prozessanschluss

Flansch:

DN25...DN100

ASME 1"...4"

JIS 10K...20K

Gewinde:

G3/4, G1, R3/4,
R1, MNPT1, MNPT3/4

Sensurlänge

Kompakt

Kommunikation

2-Leiter 4...20 mA

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG

Leckage

SIL3

Grenzstand / Flüssig

Konstruktionszulassungen

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

Schiffbauzulassungen

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

Geräteoptionen

LABS frei

Druckdichte Durchführung

Wetterschutzhaube

Komponenten

Nivotester FTL825, Auswertegerät

Weitere Informationen www.at.endress.com/FTL80