

Vibronik Grenzstanddetektion Liquiphant FTL85

Beschichteter Grenzscharter für Flüssigkeiten zur fehlersicheren Überfüllsicherung



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/FTL85

Vorteile:

- Einsatz in Sicherheitssystemen mit Anforderungen an die funktionale Sicherheit bis SIL3 gemäß IEC 61508 Ed.2.0 / IEC 61511-1 / ISA 84-1 und DIN EN ISO 13849
- Wiederkehrende Prüfung: Prüftestintervall bis zu 12 Jahren, Prüfung der Folgegeräte durch Knopfdruck
- Permanente Selbstüberwachung/ interne Redundanz
- 4-20 mA Schnittstelle (gem. NAMUR NE06/NE43): einfache Integration über das Auswertegerät (Nivotester FailSafe FTL825) mit zweikanaligem Ausgang (Sicherheitskontakte) und Verriegelungsmöglichkeit oder direkt in eine Sicherheits-SPS
- Kein Abgleich: schnelle und kostengünstige Inbetriebnahme
- Keine mechanisch bewegten Teile: wartungsfrei, kein Verschleiß, lange Lebensdauer
- Überwachung der Schwinggabel auf Beschädigung, Korrosion, Ansatz und mechanische Blockierung

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** $-50^{\circ}\text{C} \dots +150^{\circ}\text{C}$
- **Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck** Vakuum...40 bar
- **Min. Mediumsdichte** Dichte ab $0,4 \text{ g/cm}^3$

Anwendungsgebiet: Der Liquiphant FTL85 ist ein beschichteter Grenzscharter zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen mit allen internationalen Zertifikaten. Fehlersichere Überfüllsicherung in Anwendungen mit funktionaler Sicherheit bis zu SIL3 mit einem Gerät. Mit korrosionsbeständiger Beschichtung aus Email, ECTFE und verschiedenen PFA Werkstoffen. Zuverlässige Messwerte, unbeeinflusst

von: Strömungen, Turbulenzen, Luftblasen, Schaum, Vibration, Feststoffanteile oder Ansatz.

Funktionen und Spezifikationen

Grenzstand / Flüssig

Messprinzip

Vibration Flüssig

Merkmal / Anwendung

Beschichteter Grenzscharter für MIN- und MAX
Sicherheitsanwendungen bis SIL3,
Zweite Prozessabtrennung/ Second line of defense

Modulares Gehäusekonzept

Spezialitäten

Besondere Geräteeigenschaften:

- permanentes LIVE-Signal zur Überwachung der Funktionssicherheit
- Failsafe Design und
- Hohe Verfügbarkeit der Messwerte

Versorgung / Kommunikation

2-Leiter 4...20 mA

Umgebungstemperatur

-50°C...+70°C

Prozesstemperatur

-50°C...+150°C

Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck

Vakuum...40 bar

Min. Mediumsdichte

Dichte ab 0,4 g/cm³

Grenzstand / Flüssig**Prozesseitige Hauptmaterialien**

Mit korrosionsbeständiger Beschichtung aus Email, ECTFE und verschiedenen PFA Werkstoffen

Prozessanschluss

Flansch:

DN25...DN100,

ASME 1" ...4",

JIS 10K...20K

Sensorklänge

Rohrverlängerung bis 3 m

Kommunikation

2-Leiter 4 ... 20 mA

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Sicherheitszulassungen

Überfüllsicherung WHG

Leckage

SIL3

Geräteoptionen

AlloyC Material

LABS frei

Druckdichte Durchführung

Wetterschutzhaube

Grenzstand / Flüssig

Komponenten

Nivotester FTL825, Auswertegerät

Weitere Informationen www.at.endress.com/FTL85