

Solitrend MMP41 – Flexible und zuverlässige Inline Feuchtemessung

Für kontinuierliche Messung und Batch-Prozesse in Schüttgütern



Vorteile:

- Einfache Inbetriebnahme auch in anspruchsvollen Prozessen
- Tiefe Materialeindringung bis 45 mm
- Weiter Messbereich von 0-100 % Feuchte
- Verschiedenes Einbauzubehör lieferbar
- Optionale Hochtemperaturlösung bis zu 120 °C durch abgesetzte Elektronik
- Integrierter Messumformer für einfache Anlagenintegration
- Messung von Oberflächen- und Kapillarfeuchte

Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/MMP41

Anwendungsgebiet: Unser auf Radar-Technologie basierender Feuchtesensor bietet ein einzigartiges Verschleißverhalten und Langlebigkeit ohne zeitaufwändige Rekalibrierungen. Reduzieren Sie Ihre Prozesskosten durch jederzeit verfügbare Information über die Materialfeuchte. Steigern Sie ihre Produktqualität und senken Sie Ihren Energieaufwand durch zuverlässige Feuchtemessung.

Funktionen und Spezifikationen

Feuchte in Schüttgütern

Messprinzip

Geführtes Radar

Feuchte in Schüttgüter

Anwendung

Feuchtemessung in heterogenen Schüttgütern mit einer Dichte von $0,8...2 \text{ g/cm}^3$ wie Sand, Kies oder Splitt

Messverfahren

Berührende Inline-Messung

Messbereich

Empfohlener Feuchtebereich %/ Vol.: 0...100 %

Material Eindringtiefe

Bis zu 45 mm

Konsistenz der Probe

Leitfähigkeitsbereich:

0...max. 5 mS/ cm

Temperatursensor

Ja

Prozesstemperatur

0...+120°C

Genauigkeit

Bis zu +/-0.1 % abs.

Ausgang / Kommunikation

0...20 mA

4...20 mA

Feuchte in Schüttgüter

Geräteoptionen

Abgesetztes Display

Sensorkabel

Prallplatte

Universalhalter

Gleitschlitten

Weitere Informationen www.at.endress.com/MMP41