

Servo-Tankstandmessgerät Proservo NMS80

Hochgenaue Messung nach dem Servomessprinzip von Füllständen, Dichte und Trennschichten



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/NMS80

Vorteile:

- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3 (in homogener Redundanz) für ein hohes Maß an Sicherheit
- Höchste Zuverlässigkeit durch Genauigkeit von $\pm 0,4$ mm
- Entwickelt nach den Empfehlungen der internationalen Organisation für das gesetzliche Messwesen OIML (Empfehlung R85) und des American Petroleum Institute
- Lokale und länderspezifische Zertifikate wie NMI oder PTB für Anwendungen im eichpflichtigen Verkehr
- Vereinfachte Installation und problemloser Betrieb durch einfachen Anschluss an die wichtigsten Prozessleitsysteme über offene Kommunikationsprotokolle
- Messung von Trennschichten für bis zu drei Flüssigkeitsschichten, außerdem Tanksumpf, Einzeltemperatur und Dichteprofil

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** bis zu 0,4 mm
- **Prozesstemperatur** -200°C...200°C
- **Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck** 0,2...6 bar abs
- **Max. Messdistanz** 36 m
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** 316L, AlloyC276, PTFE

Anwendungsgebiet: Das intelligente Tankstandmessgerät Proservo NMS80 ist für die hochpräzise Messung des Füllstands von Flüssigkeiten im eichpflichtigen Verkehr und der Bestandsüberwachung vorgesehen. NMS80 erfüllt alle relevanten Anforderungen gemäß OIML R85 und API 3.1B. Das Gerät ist genau auf die Anforderungen von

Tanklagerbestandsverwaltung und Verlustüberwachung abgestimmt und hinsichtlich Kostenersparnis und Betriebssicherheit optimiert.

Funktionen und Spezifikationen

Dichte

Messprinzip

Servo / Float Tank Gauging

Merkmal / Anwendung

Servo Tank Gauging: Hochgenaue Präzisionsmessung für Füllstand, Grenzstand, Spot-Dichtemessung, Dichteprofil

Versorgung / Kommunikation

85-264VAC

Umgebungstemperatur

Standard:

-40°C...60°C

Eichfähig:

-25°C...55°C

Prozesstemperatur

-200°C...200°C

Prozessdruck absolut

0,2...6 bar abs

Prozesseitige Materialien

316L, AlloyC276, PTFE

Ausgang

Fieldbus: Modbus RS485, V1, HART

Analog 4-20mA output (Exi/ Exd)

Relais Ausgang (Exd)

Eingang:

Analog 4-20mA Eingang (Exi/ Exd)

2-, 3-, 4-Leiter RTD Eingang

Diskreter Eingang (Exd, passiv/ aktiv)

Dichte**Zertifikate / Abnahmen**

ATEX, FM, IEC Ex, NEPSI, EAC

Optionen

Redundanter Feldbus
Wetterschutzhaube
Führungsdraht Armatur
Entlüftungsanschluss
Anschluss Intergas Stutzen
Druckanzeiger
Reinigungsstutzen

Spezialitäten

Eichfähige Füllstandmessung
Trennschichtmessung
Spot-Dichtemessung, Dichteprofil

Messbereich

36 m

Andere Zulassungen und Zertifikate

OIML, NMI, PTB

Kontinuierlich / Flüssig**Messprinzip**

Servo/Float Tank Gauging

Merkmal / Anwendung

Servo Tank Gauging: Hochgenaue Präzisionsmessung für Füllstand,
Grenzstand, Spot-Dichtemessung, Dichteprofil

Spezialitäten

Eichfähige Füllstandmessung
Trennschichtmessung
Spot-Dichtemessung, Dichteprofil

Versorgung / Kommunikation

85-264VAC

Kontinuierlich / Flüssig**Genauigkeit**

bis zu 0,4 mm

Umgebungstemperatur

Standard:

-40°C...60°C

Eichfähig:

-25°C...55°C

Prozesstemperatur

-200°C...200°C

Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck

0,2...6 bar abs

Prozesseitige Hauptmaterialien

316L, AlloyC276, PTFE

Prozessanschluss

Flansch:

DN80/3" / DN150/6"

Max. Messdistanz

36 m

Kommunikation

Ausgang:

Fieldbus: Modbus RS485, V1, HART

Analog 4-20mA output (Exi/ Exd)

Relais Ausgang (Exd)

Eingang:

Analog 4-20mA Eingang (Exi/ Exd)

2-, 3-, 4-Leiter RTD Eingang

Diskreter Eingang (Exd, passiv/ aktiv)

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, IEC Ex, NEPSI, EAC

Kontinuierlich / Flüssig**Sicherheitszulassungen**

Überfüllsicherung WHG
SIL

Metrologische Zulassungen und Zertifikate

OIML, NMi, PTB

Geräteoptionen

Redundanter Feldbus
Wetterschutzhaube
Führungsdraht Armatur
Entlüftungsanschluss
Anschluss Intergas Stutzen
Druckanzeiger
Reinigungsstutzen

Anwendungsgrenzen

Schwallrohre oder Führungsdrähte für
Anwendungen in denen turbulente
Oberflächen existieren
PTFE Verdränger bei Anwendungen mit
hoher Viskosität
AlloyC276 Verdränger bei Anwendungen mit korrosive Flüssigkeiten
Trennschichtmessungen verlangen einen
Dichteunterschied von mindestens 0,1 g/ml

Weitere Informationen www.at.endress.com/NMS80