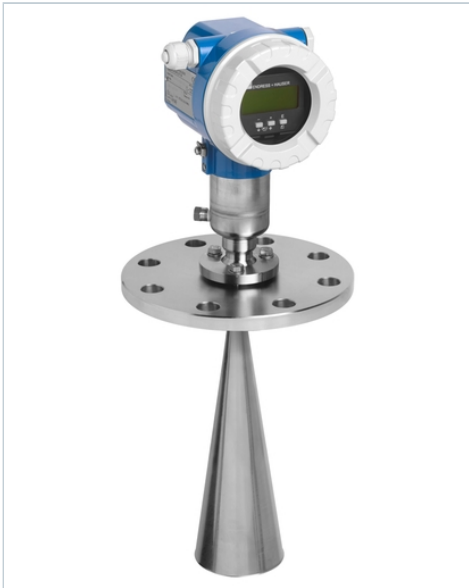


Micropilot M FMR250



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/FMR250

Vorteile:

- Berührungslose Messung: Messung ist von Produkteigenschaften nahezu unabhängig
- Zweidrahttechnik, niedriger Preis: Eine echte Alternative zu Differenzdruck, Schwimmer und Verdränger. Zweidrahttechnik spart an Verkabelung und erlaubt eine einfachere Einbindung in vorhandene Systeme
- Einfache Inbetriebnahme, Dokumentation und Diagnose über Endress+Hauser Bedienprogramm
- Einfache Vor-Ort-Bedienung über menügeführte Klartextanzeige
- Einsatz für Füllstandüberwachung (MIN, MAX) bis SIL2 gemäß IEC 61508/IEC 61511-1
- HART oder PROFIBUS PA beziehungsweise FOUNDATION Fieldbus Protokoll
- Maximaler Messbereich 70 Meter

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** ± 15 mm (oder 0,04% vom Messbereich; der grössere Wert gilt)
- **Prozesstemperatur** -40 °C... $+200$ °C
- **Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck** Vakuum...16bar
- **Max. Messdistanz** 70 m
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** PEEK, 1.4435, 1.4404, 316L

Anwendungsgebiet: Der Micropilot FMR250 ist besonders für große Silos und bei hohen Temperaturen sowie für abrasive Feststoffe geeignet. Das Messgerät hat einen integrierten Spülluftanschluss für stark staubige oder ansatzbildende Medien. Der FMR250 dient zur kontinuierlichen, berührungslosen Füllstandmessung insbesondere bei pulverförmigen bis körnigen Schüttgütern. Staubentwicklung, Befüllgeräusche, Temperaturschichtungen und Gasüberlagerungen haben keinen Einfluss auf die Messung.

Funktionen und Spezifikationen

Kontinuierlich / Schüttgüter

Messprinzip

Radar

Merkmal / Anwendung

Berührungslosen Messung von Füllständen in pulverförmigen bis stückigen Schüttgütern. Füllstandmessung in hohen Silos mit stark staubenden Schüttgütern, z.B. Zement, Rohmehl oder Futtermittel. Anwendungen mit stark abrasiven Schüttgütern, wie z.B. Eisenoxyd / Klinker.

Spezialitäten

Spülluftanschluss

Versorgung / Kommunikation

2-wire (HART / PROFIBUS PA / FOUNDATION Fieldbus)

Frequenz

K-Band (~ 26 GHz)

Antenne

Parabol DN200, DN250

Horn DN80, DN100

Genauigkeit

±15 mm (oder 0,04% vom Messbereich; der grössere Wert gilt)

Umgebungstemperatur

-40 °C...+80 °C

Prozesstemperatur

-40 °C...+200 °C

Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck

Vakuum...16bar

Prozesseitige Hauptmaterialien

PEEK, 1.4435, 1.4404, 316L

Kontinuierlich / Schüttgüter**Prozessanschluss**

Gewinde:

R1 1/2", NPT1 1/2

Flansch:

DN80, DN 100

ASME 3", 4"

JIS 80A, 100A

UNI DN100/4"...DN250/10"

Blockdistanz

Antennenlänge + 400mm

Max. Messdistanz

70 m

Kommunikation

4...20 mA HART

PROFIBUS PA

FOUNDATION Fieldbus

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, FM, CSA, NEPSI

SIL

Geräteoptionen

getrennte Anzeige

Antennenverlängerung 250 mm/ 10" or 450 mm/18"

Ausrichtvorrichtung (+/-15°)

Anwendungsgrenzen $D_k < 1,6$

Reduktion des max. möglichen Messbereiches durch:

Medien mit schlechten Reflexionseigenschaften

Schüttkegel

extrem lockere Oberfläche von Schüttgütern, z.B. Schüttgut mit

niedrigem Schüttgewicht bei pneumatischer

Befüllung

Ansatzbildung, vor allem von feuchten Produkten

Weitere Informationen www.at.endress.com/FMR250