

# Radarmesstechnik Micropilot FMR67

## Der Standardsensor für höchste Anforderungen in der Füllstandmessung in Feststoffen mit 80 GHz Technologie



Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

[www.at.endress.com/FMR67](http://www.at.endress.com/FMR67)

### Vorteile:

- Hardware und Software entwickelt nach IEC 61508 bis SIL3 in homogener Redundanz
- Heartbeat Technology für einen kosteneffizienten und sicheren Anlagenbetrieb während des gesamten Lebenszyklus
- HistoROM-Datenmanagementkonzept zur schnellen und einfachen Inbetriebnahme, Wartung und Diagnose
- Selbst bei störenden Einbauten im Behälter ist die Messung mit dem schmalen Abstrahlwinkel und der Multi-Echo-Tracking-Auswertung höchst zuverlässig
- Innovative Drip-off-Antenne aus PTFE für maximale Systemverfügbarkeit
- Verringerung des Engineeringaufwands dank einfacher Integration des 80-GHz-Radarmessgeräts in den Prozess
- Weltweit einfachste Wiederholungsprüfung für SIL und WHG spart Zeit und Kosten

### Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** +/- 3 mm
- **Prozesstemperatur** -40...+200 °C
- **Max. Messdistanz** 125 m
- **Prozesseitige Hauptmaterialien** PTFE, 316L Alu mit Ausrichtvorrichtung

**Anwendungsgebiet:** Micropilot FMR67 ist der erste nach der internationalen funktionalen Sicherheitsrichtlinie IEC 61508 entwickelte 80 GHz Radar. Er bietet maximale Zuverlässigkeit dank der Drip-off-Antenne, der verbesserten Fokussierung und sehr kleinen

Abstrahlwinkeln, die sich für Messungen in engen Silos perfekt eignen. Er wird für die kontinuierliche Füllstandmessung in pulverigen bis körnigen Feststoffen eingesetzt. Staub, Befüllgeräusche, Temperaturschichten und Gasüberlagerungen haben keinen Einfluss auf die Messung. FMR67 besitzt auch die Smart-Sensor-Funktionalität der Heartbeat Technology.

## Funktionen und Spezifikationen

### Kontinuierlich / Schüttgüter

#### Messprinzip

Radar

#### Merkmal / Anwendung

Verlässliche, berührungslose Füllstandsmessungen für hohen Silos, Bunkern oder Halden, insbesondere bei vielen Einbauten, langen Messbereichen und bei starkem Ansatz

#### Spezialitäten

Heartbeat Technology,

SIL 2/3 nach IEC 61508,

Bluetooth® Inbetriebnahme,

Bedienung und Wartung mit SmartBlue App,

Höchste Zuverlässigkeit durch Multi- Echo Tracking,

HistoROM,

RFID TAG zur einfachen Identifizierung

Sehr schmaler Abstrahlwinkel,

Spülluftanschluss,

Ausrichtvorrichtung

## Kontinuierlich / Schüttgüter

**Versorgung / Kommunikation**

2-Draht (HART),

Bluetooth® drahtlose Technologie und App (optional)

**Frequenz**

W-Band (~80 GHz)

**Genauigkeit**

+/- 3 mm

**Umgebungstemperatur**

-40...+80 °C

**Prozesstemperatur**

-40...+200 °C

**Prozesseitige Hauptmaterialien**

PTFE, 316L

Alu mit Ausrichtvorrichtung

**Prozessanschluss**

Gewinde:

G1-1/2", MNPT1-1/2";

Flansche:

DN80...DN100

ASME 3"...4"

UNI DN80...DN250 (3"...10")

**Max. Messdistanz**

125 m

Kontinuierlich / Schüttgüter

**Kommunikation**

4...20 mA HART,

Zusätzlicher Schaltausgang,

Drahtlose Bluetooth® Technologie

---

**Zertifikate / Abnahmen**

ATEX, FM, CSA C/US, IEC Ex, INMETRO, NEPSI, EAC, JPN Ex

---

**Sicherheitszulassungen**

SIL2, SIL3

---

**Geräteoptionen**

App 'SmartBlue' zur Inbetriebnahme und Betrieb mittels Bluetooth®

---

Weitere Informationen [www.at.endress.com/FMR67](http://www.at.endress.com/FMR67)