

TST90

Modulares RTD Thermometer

Branchenübergreifende, bewährte
Temperaturmesstechnik für nahezu alle
Industriezweige



Vorteile:

- Schnelle Austauschbarkeit des Messeinsatzes
- Hohe Kompatibilität und Auslegung des Messeinsatzes nach DIN 43772
- Schnelle Ansprechzeit mit verjüngter Spitze

Spezifikation im Überblick

- **Genauigkeit** + /- 0.05 K (bezogen auf delta-T)
- **Ansprechzeit** abhängig vom Aufbau $t_{50} = 10$ s $t_{90} = 31$ s
- **Max. Prozessdruck (statisch)** bei 20 °C: 50 bar (725 psi)
- **Arbeitsbereich** PT 100: -50 °C ...200 °C (-58 °F ...392 °F)
- **Max. Eintauchlänge auf Anfrage** bis 4.000,00 mm (157,48")

Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/TST90

Anwendungsgebiet: Das Thermometer wird hauptsächlich in der chemischen Industrie, aber auch in anderen Branchen eingesetzt. Das Gerät dient zur hoch genauen Messung von Temperaturdifferenzen durch gepaarte Sensoren. Eine Vielzahl von Abmessungen bietet flexible Einsatzmöglichkeiten.

Funktionen und Spezifikationen

Thermometer

Messprinzip

Widerstandsthermometer

Thermometer

Merkmal / Anwendung

metrische Bauart

modulares Thermometer (gepaart)

Gewindeprozessanschluss

mit Halsrohr

inkl. Schutzrohr (Metall)

Schutzrohr

geschweißt (aus Rohrmaterial)

Messeinsatz

mineralisoliert (MI), biegsam

Außendurchmesser Schutzrohr /**Messeinsatz**

9,0 mm (0,35")

Max. Eintauchlänge auf Anfrage

bis 4.000,00 mm (157,48")

Werkstoff Schutzrohr

1.4571 (316Ti)

Optionale Beschichtung

Nicht definiert

Prozessanschluss

Außen-Gewinde:

G1/2"

Form der Spitze

gerade

verjüngt

Thermometer

Oberflächengenauigkeit RaNicht definiert

Arbeitsbereich

PT 100:

-50 °C ...200 °C

(-58 °F ...392 °F)

Max. Prozessdruck (statisch)bei 20 °C: 50 bar (725 psi)

Genauigkeit+ /- 0.05 K (bezogen auf delta-T)

Ansprechzeit

abhängig vom Aufbau

t50 = 10 s

t90 = 31 s

Aufnahme Kopftransmitternein

Weitere Informationen www.at.endress.com/TST90