

Probenaufbereitung Liquiline System CAT820

In-situ-Filtersystem für die Probenvorbereitung in Kläranlagen und Oberflächengewässern



Weitere Informationen und aktuelle
Preisangabe:

www.at.endress.com/CAT820

Vorteile:

- Schnelle Inbetriebnahme und Plug & Play dank Memosens-Technologie und benutzerfreundlichem Liquiline-Bedienkonzept
- Kostensparend durch werkzeugfreie Wartung und einfachen Austausch der Filterelemente
- Erweiterte Diagnose per Fernzugriff für höhere Prozesssicherheit
- Optionale Rückspülfunktion für längere Wartungsintervalle und minimierten Reinigungsaufwand
- Diverse Einbauoptionen für perfekte Applikationsanpassung

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** 4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)
- **Prozessdruck** Drucklos

Anwendungsgebiet: Liquiline System CAT820 erzeugt klare Proben direkt aus Ihrem Prozess. Dank seiner Memosens-Technologie erleichtert es die Inbetriebnahme und unterstützt die vorausschauende Wartung. Die werkzeugfreie Wartung des Systems und die einfache Reinigung der speziellen Membranoberfläche reduzieren Ihre Betriebskosten. Kombinieren Sie CAT820 mit der modularen Flexdip Halterung, um es optimal an Ihren Prozess anzupassen und steuern Sie es über den Liquiline System Analysator für eine perfekte Synchronisation der Messstelle.

Funktionen und Spezifikationen

Analysatoren

Messprinzip

Kolorimetrisch

Merkmal

Automatisches Probenaufbereitungssystem zur Versorgung von Prozessmessgeräten mit filtrierter Probe

Größe

194 x 237 x 162 mm

7.64 x 9.33 x 6.38 in

(H x B x T)

Design

Rückspülbares Filtersystem mit verschiedenen Filter-Montageoptionen: Schwimmer, Kettenhalterung und Tauchrohr
Volle Kompatibilität zu Halterung CYH112

Prozesstemperatur

4 ... 40 °C (39 ... 104 °F)

Umgebungstemperatur

Unbeheizt: 5 ... 50 °C (41 ... 122 °F)

Beheizt: -20 ... 50 °C (-4 ... 122 °F)

Prozessdruck

Drucklos

Besonderheiten

Optionale Rückspülung mit Druckluft (bei Ausführung mit Memosens-Technologie)

Steuerung und Parametrierung über Liquiline System CA80

Eigenständige Version mit Zeitsteuerung erhältlich

Anwendung

Probenahme aus der Belebung und Nachklärung kommunaler und industrieller Kläranlage

Entnahme wässriger Proben aus industriellen Prozessen

Analysatoren

Hilfsenergie

100 bis 120/200 bis 240 V AC 10%, 50/60 Hz

Verbrauchsmaterialien

Reiniger CY820 für Filter und Schläuche

Weitere Informationen www.at.endress.com/CAT820