

Mikrowellen Bewegungsmelder Solimotion FTR20

Für die Überwachung pneumatischer und mechanischer Transportprozesse von Schüttgütern



F L E X

Vorteile:

- Messwertnehmer, Messumformer und Netzteil sind in einem Gehäuse untergebracht, daher niedriger Installations- und Montageaufwand
- Höchste Sicherheit dank Konformität mit internationalen Explosionsschutzzertifikaten
- Frontbündige Montage, berührungslose Installation möglich, ideal für die Integration in den Prozess
- Um 360° drehbares Elektronikgehäuse, damit optimale Ausrichtbarkeit nach dem Einbau
- Kosteneffizienz dank mechanischer Robustheit: kein Verschleiß, prozessberührende Keramik-Sensormembran (optional), lange Lebensdauer, wartungsfrei
- Signalisierung des Massendurchflusses

Weitere Informationen und aktuelle Preisangabe:

www.at.endress.com/FTR20

Spezifikation im Überblick

- **Prozesstemperatur** Standard -40°C ... +70°C Mit Adapter zur Temperaturreduktion -40°C ... +450°C
- **Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck** 0,5 ... 6,8 bar abs standard Bei Verwendung des Adapters zur Temperaturreduktion 0,8 ... 5,1 bar abs

Anwendungsgebiet: Der Schüttgut-Bewegungsmelder Solimotion FTR20 arbeitet berührungslos auf Mikrowellenbasis. Er ist ideal für die Überwachung von Massendurchfluss (vorhanden oder nicht vorhanden). Das kompakte Gerät kann überall dort eingesetzt werden, wo eine Schüttgutbewegung kostengünstig überwacht werden muss. Die

individuelle Anpassung an die Anwendung erfolgt mit Hilfe parametrierbarer Funktionen (inklusive automatischem Abgleich).

Funktionen und Spezifikationen

Grenzstand / Schüttgüter

Messprinzip

Mikrowellenschranke

Merkmal / Anwendung

Der Schüttgut-Bewegungsmelder arbeitet berührungslos auf Mikrowellenbasis. Er ist ideal für die Überwachung pneumatischer und mechanischer Transportprozesse von Schüttgütern geeignet.

Umgebungstemperatur

-40°C ... +70°C

Prozesstemperatur

Standard

-40°C ... +70°C

Mit Adapter zur Temperaturreduktion

-40°C ... +450°C

Prozessdruck absolut / max. Überlastdruck

0,5 ... 6,8 bar abs standard

Bei Verwendung des Adapters zur Temperaturreduktion

0,8 ... 5,1 bar abs

Prozesseitige Hauptmaterialien

316Ti/1.4571

Sensormembran: Keramik oder PTFE

Prozessanschluss

Gewinde R 1½ (EN 10226)

NPT 1½ (ASME B1.20.1)

Grenzstand / Schüttgüter

Kommunikation

Relais SPDT
Analog 4 ... 20 mA
Solid-State-Relais

Zertifikate / Abnahmen

ATEX, CSA C/US, IEC Ex

Konstruktionszulassungen

EN10204-3.1

Geräteoptionen

Adapter zur Temperaturreduktion

Weitere Informationen www.at.endress.com/FTR20